



CARROCERIAS



ELECTRO ZAFIRO, S.L.

Polígono Industrial Barranco Las Torres
Atalaya N.º 2 Nave L3-2B
38670 Las Torres, Adeje
Santa Cruz de Tenerife
Islas Canarias

info@electrozafiro.com
+34 922 169 066



¿Quién somos?

Una empresa con más 30 años de experiencia

Desde su fundación en 1992 y a lo largo de estos 30 años de historia, ELECTRO ZAFIRO ha consolidado su penetración en el mercado insular gracias a su continuo crecimiento.

Su buen hacer, especialización y profesionalidad nos ha situado entre las primeras empresas del Archipiélago especializadas en Carrocerías y transformación de vehículos.



Nuestros clientes:



Nuestra cualificación

Cualificados como fabricantes de segunda fase desde 2020.



Certificado N°: / Certificate N°: C1 53422201

CERTIFICADO CONFORMIDAD PRODUCCIÓN CONFORMITY PRODUCTION CERTIFICATE

El presente certificado acredita que: / The following certificate ensures that:

ELECTRO ZAFIRO, S.L.
Polígono Industrial Barranco Las Torres
C/ Atalaya, 2, Nave L3-2B
38670, Adeje, SANTA CRUZ DE TENERIFE (ESPAÑA / SPAIN)

dispone de un sistema de gestión de calidad y de los procedimientos y planes de conformidad de la producción adecuados para garantizar el cumplimiento con los requisitos del:
has a quality management system and the conformity of production procedures and plans in compliance with the requirements of:

- Anexo IV del Reglamento (UE) 2018/858
Annex IV of Regulation (EU) 2018/858
- Artículo 9 del Real Decreto 750/2010
Article 9 of the Royal Decree 750/2010
- Anexo 1 del acuerdo E/CE/TRANS/505/Rev.3
Schedule 1 of the Agreement E/CE/TRANS/505/Rev.3

Alcance: / Scope: Ver Anexo I / See Annex I

El certificado se emite como consecuencia del expediente 53422201, correspondiente a la auditoría realizada el 29 de noviembre de 2022, válido para los números de homologación concedidos por el Ministerio de Industria, Comercio y Turismo.
The certificate is issued as a result of the 53422201 file, relevant to the audit carried out the 29th of November 2022, valid for the approval numbers granted by the Ministry of Industry, Commerce and Tourism.

Fecha 1ª emisión: / 1st Issue Date: 01.02.2022 / 2022.02.01
Válido hasta: / Valid until: 01.02.2024 / 2024.02.01



Firmado digitalmente por:
D5600463Y JOSE MARIA
MARTINEZ-VAL (R: G80455231)
Fecha: 2023-01-31T10:18:24

D. José Mª Martínez-Val Peñalosa
Director FIP

Entidad de Inspección acreditada por ENAC con acreditación N° 50853827
Inspection entity accredited by ENAC with accreditation No. 50853827

El presente certificado puede ser verificado en la página web de la Unidad de Certificación del Automóvil (UCA) a través de su Código Seguro de Verificación.
This certificate can be verified on the Automobile Certification Unit's website (UCA) through the Secure Verification Code:

ckwJuZW7mZJrd



FUNDACIÓN PARA EL FOMENTO DE LA INNOVACIÓN INDUSTRIAL
C/ José Gutiérrez Abascal, 2, 28006, Madrid - CIF: ESG-80-455231



CERTIFICADO / CERTIFICATE
CSC I 53422101



FUNDACIÓN PARA EL FOMENTO
DE LA INNOVACIÓN INDUSTRIAL
PAG: I

El sistema de gestión de la calidad definido por:

The Quality Management System defined by:

ELECTRO ZAFIRO, S.L.
Polígono Industrial Barranco Las Torres
C/ Atalaya, 2, Nave L3-2B
38670, Adeje, SANTA CRUZ DE TENERIFE (ESPAÑA / SPAIN)

ha sido evaluado y encontrado conforme con los requisitos de:

has been evaluated and found to be in accordance with the requirements of:

- CSC - Criterios sistema calidad UCA Rev 4
CSC - Quality system criteria. UCA Rev 4

para las siguientes actividades y emplazamientos:

for the following activities and sites:

- Ver Anexo I
See Annex I

Este certificado es válido desde / The certificate is valid from 01.02.2022 / 2022.02.01 hasta / until 31.01.2024 / 2024.01.31

Fecha de primera certificación / First certification date 01.02.2022 / 2022.02.01

La fecha límite para la auditoría de seguimiento es: / The due date for the follow-up audit is: 31.01.2023 / 2023.01.31



Firmado digitalmente
por SALINERO LILLO
SANTIAGO - 50853892H
Fecha: 2022.02.01
08:46:09 +0100

D. Santiago Salinero Lillo
Director UCA

Entidad de Certificación / Certification Entity:
UNIDAD DE CERTIFICACIÓN DEL AUTOMÓVIL
FUNDACIÓN PARA EL FOMENTO DE LA INNOVACIÓN INDUSTRIAL
C/ José Gutiérrez Abascal, 2, 28006, Madrid - ESPAÑA / CIF: ESG-80-455231

"Entidad de certificación acreditada por ENAC con acreditación n° 53/C-SG104"
"Certification entity accredited by ENAC with accreditation No. 53 / C-SG104"

Que ofrecemos:

Nuestra gama de productos sobre chasis cabina con los siguientes acabados:

Caja Cerrada:

- Aluminio
- Poliéster
- Plywood
- Sándwich



Caja Abierta:

- Aluminio
- Acero
- Lonas
- Botelleros
- Bateas
- Volquetes
- Portavehículos
- Butaneros



Nuestra gama de productos sobre furgonetas:

Furgonetas:

- Forrado Laterales e Interiores
- Extractores de aire
- Instalación de maquinaria
- Vehículos taller
- Vehículo de asistencia Estanterías
- Elevadores
- PHARMA van (sin ATP)
- Separadores de carga
- Porta escaleras
- Barras y portaequipajes
- Enganches de remolque
- Conducción y transporte adaptado (TPMR)
- Vehículos para Cuerpos y Fuerza de Seguridad



Nuestra gama de productos sobre Pick-Up

Pick-Up

- I-pod



Otros:

- Refuerzo de Ballestas
- Plataformas elevadoras
- Rampas interiores
- Rotulación
- Recambios y accesorios
- Homologaciones



Nuestras marcas:



Aluminio

Modelo X

Este modelo está fabricado a base de chapa de aluminio de 1 mm de espesor, con un ancho de sistema de 1162,5 mm.

La unión de las chapas se realiza mediante clinchado, sobre la que se coloca un perfil de acero vertical que oculta la junta de unión.

La rapidez y simplicidad en el montaje se debe al sistema de perfilería en dos piezas.

Las superficies exteriores son libres de remaches y sellado visible.



Modelo de aluminio

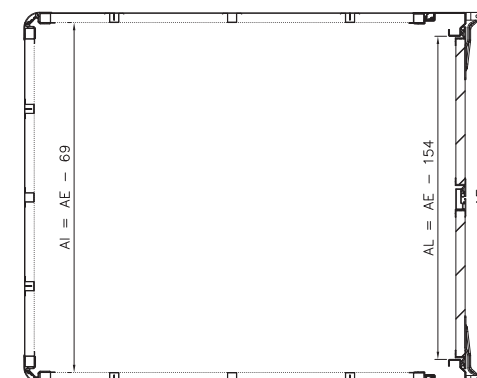
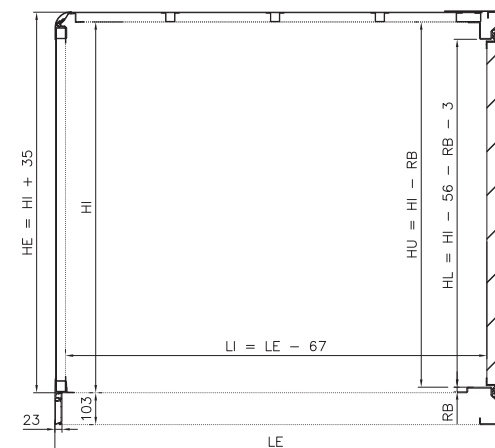
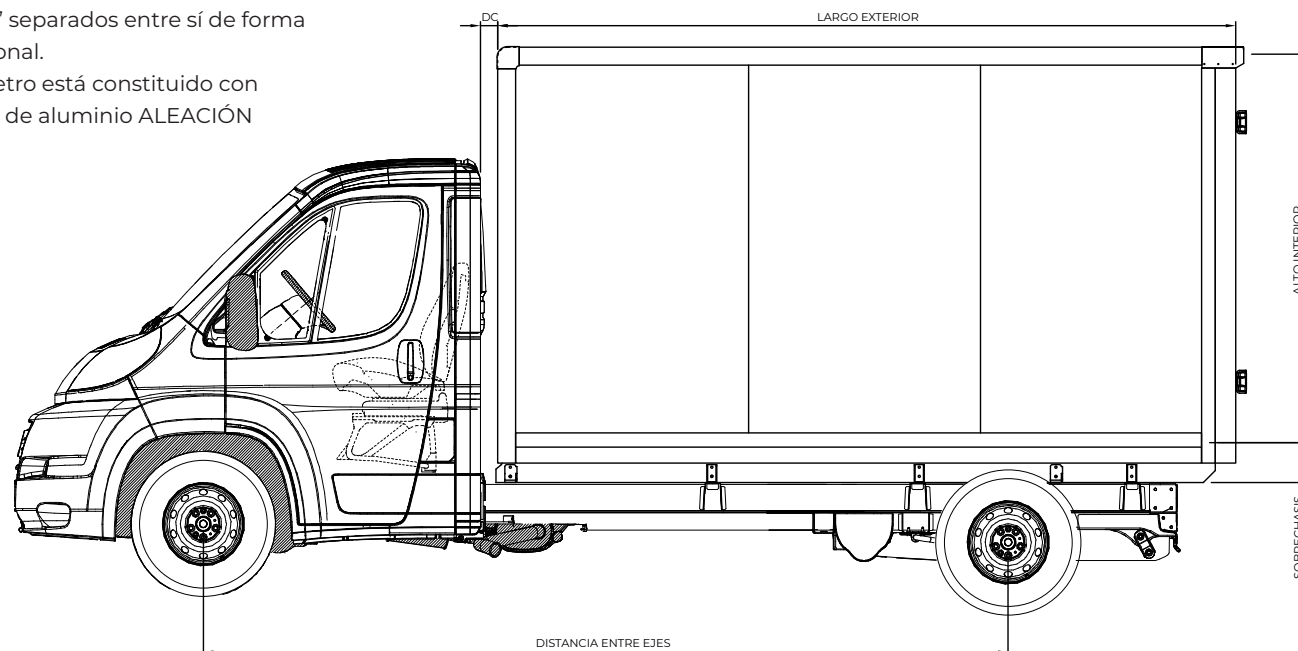
» **Techo:** Fabricado a base de poliéster de 1.6 mm de grosor traslúcido, reforzado mediante omegas de chapa galvanizada (DX-F5 laminada en frío) de 1 mm de espesor separadas entre sí a una distancia de 600 mm. El conjunto es pegado y atornillado durante su fabricación. El perímetro está constituido con perfilera de aluminio ALEACIÓN 6063.

» **Laterales y frontal:** Fabricado a base de chapa de aluminio de 1 mm de espesor de la ALEACIÓN 5052. El color de la chapa es un RAL 9016. Las chapas están unidas entre sí mediante clinchado, sistema que es totalmente estanco. Para dar una mayor rigidez al conjunto por cada chapa se colocarán refuerzos en forma de "OMEGA" separados entre sí de forma proporcional. El perímetro está constituido con perfilera de aluminio ALEACIÓN 6063.

El conjunto es ensamblado mediante tornillos, remaches, y pegado interiormente con poliuretano. Este sistema de furgón no presenta sellados exteriores. El ancho del formato de chapa es 1162,5 mm.

» **Marco trasero:** de chapa galvanizada DX51 MAC de 2,5 mm de grosor, rigidizado con refuerzos en las cuatro esquinas, soldadura semiautomática.

» **Puertas traseras:** De panel sándwich de 30 mm de grosor, compuesto poliéster 1.6 / poliestireno (44 kg/m³) / poliéster 1.6 mm. Resistencia frente al fuego del panel factor M3. Con contorno de aluminio y goma EPDM. Herrajes inoxidables AISI 304, fallebas embutidas y bisagras de pala.



Poliéster



Modelo Z

Este modelo está fabricado en planchas de poliéster reforzado con fibra de vidrio de 2 mm de espesor. Interiormente es reforzado con omegas verticales de acero.

Gracias a la fabricación propia del poliéster, la carrocería puede ser pintada, durante su proceso de fabricación, casi con cualquier color.

El sistema de perfilaría en dos piezas permite un sencillo y rápido montaje del kit, libre de remaches y sellado exterior visible.



Modelo ZR

Está basado en el modelo Z, siendo fabricado en planchas de poliéster reforzado con fibra de vidrio de 3,5 mm de espesor. Interiormente es reforzada con omegas verticales de acero.

Las características técnicas de fabricación de este modelo son similares a las del modelo Z. Sin embargo, al ser fabricado con un mayor espesor, se considera que el poliéster es reforzado y, por tanto, su resistencia y su durabilidad aumentan.

Modelo Z. poliéster 2 mm

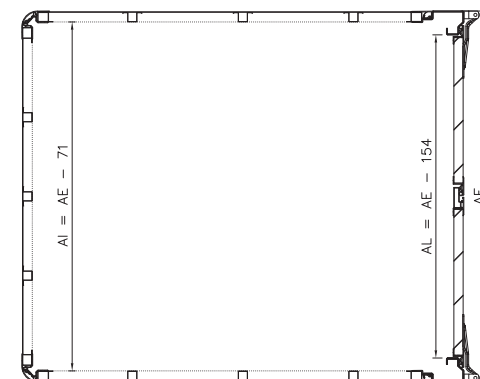
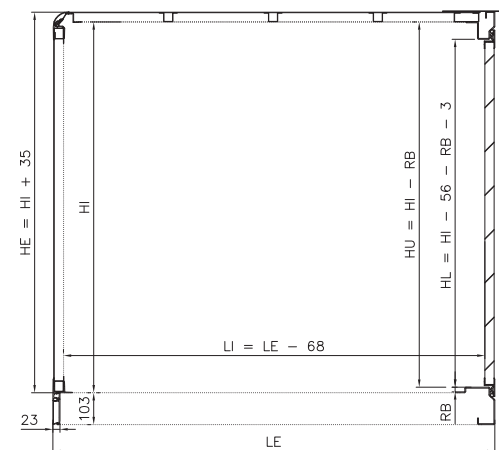
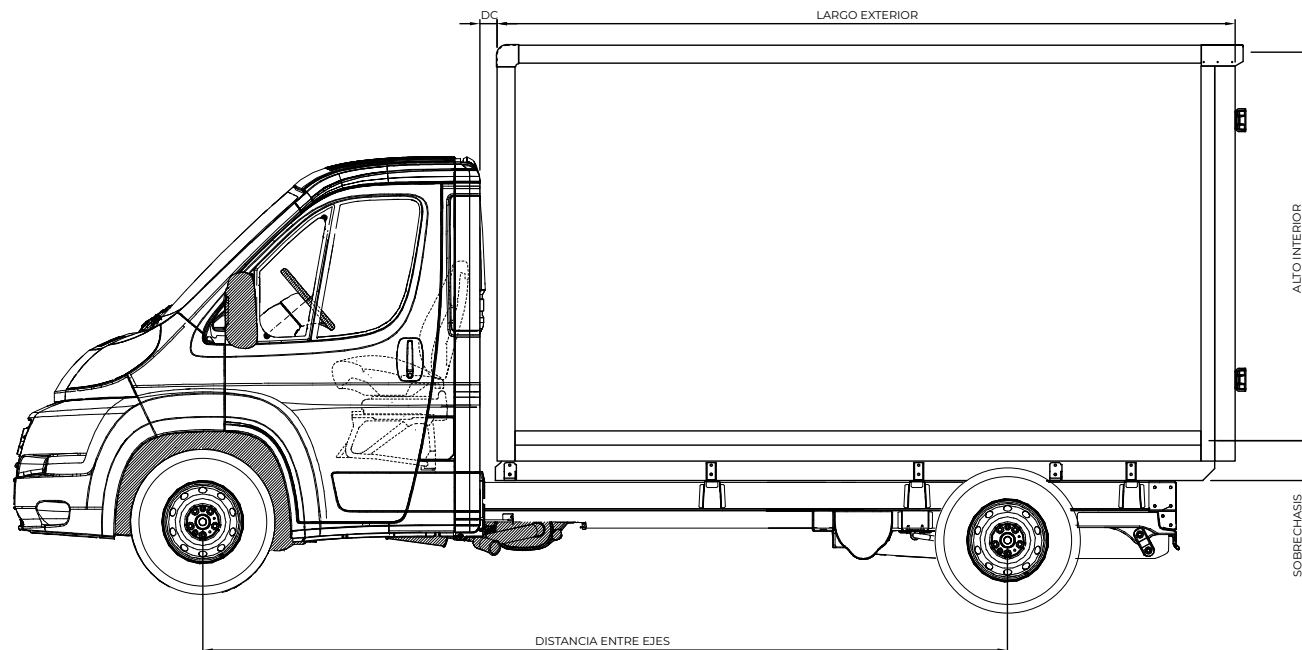
» **Techo:** Fabricado a base de poliéster de 1.6 mm de grosor traslúcido, reforzado mediante omegas de chapa galvanizada (DX-F5 laminada en frío) de 1 mm de espesor separadas entre sí a una distancia de 600 mm. El conjunto es pegado y atornillado durante su fabricación. El perímetro está constituido con perfilera de aluminio ALEACIÓN 6063.

» **Laterales y frontal:** Fabricado a base de plancha de poliéster de 2 mm de espesor, reforzada mediante omegas de chapa galvanizada (DX-F5 laminada en frío) de 1 mm de espesor separadas entre sí a una distancia de 450 mm. El perímetro está constituido con perfilera de aluminio ALEACIÓN 6063.

El conjunto es ensamblado mediante tornillos, remaches, y pegado interiormente con poliuretano. Este sistema de furgón no presenta sellados exteriores.

» **Marco trasero:** de chapa galvanizada DX51 Z275 MAC de 2,5 mm de grosor, rigidizado con refuerzos en las cuatro esquinas, soldadura semiautomática.

» **Puertas traseras:** De panel sándwich de 30 mm de grosor, compuesto poliéster 1.6 / poliestireno (44 kg/m³) / poliéster 1.6 mm. Resistencia frente al fuego del panel factor M3. Con contorno de aluminio y goma EPDM. Herrajes inoxidables AISI 304, fallebas embutidas y bisagras de pala.



Modelo ZR. poliéster 3 mm

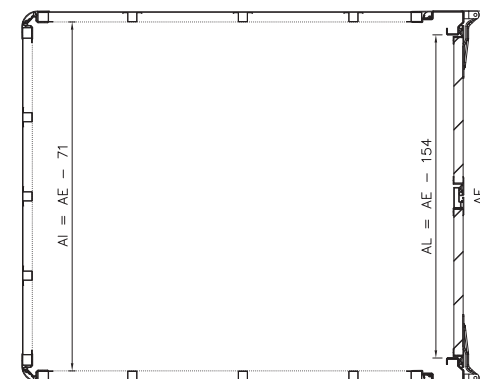
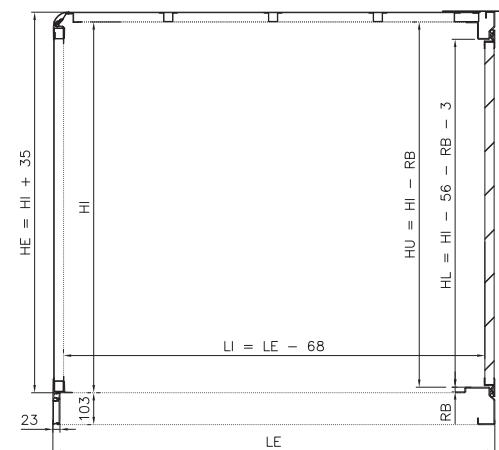
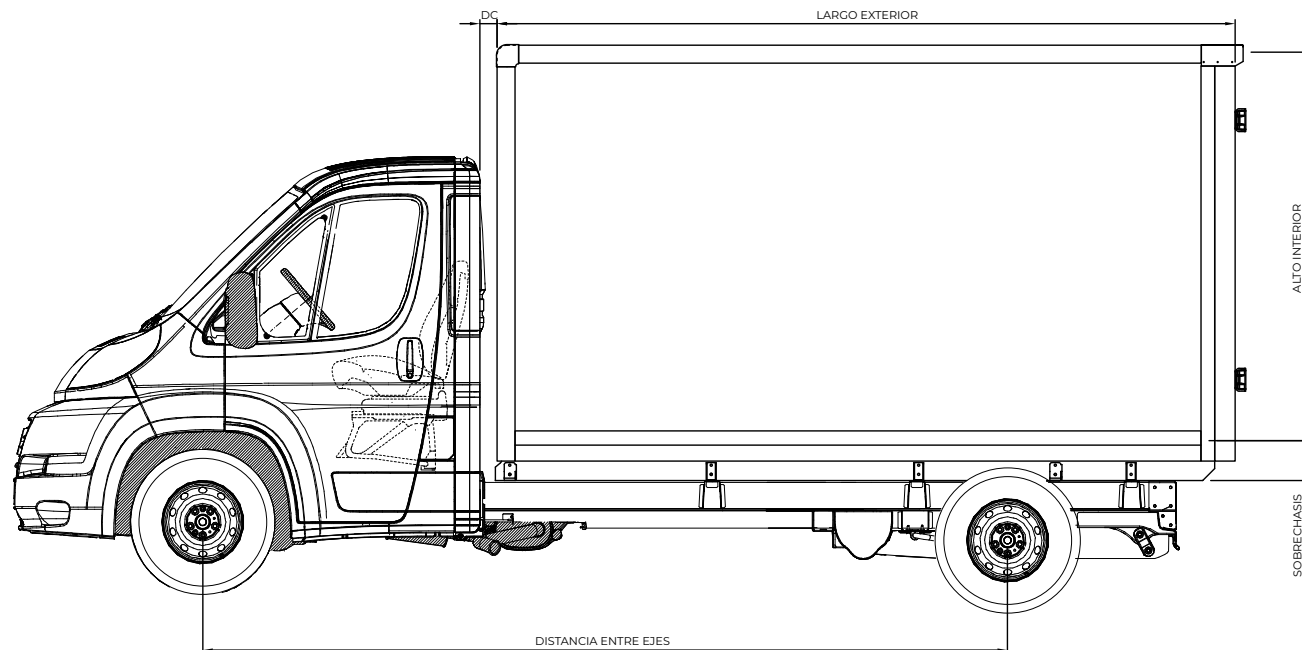
» **Techo:** Fabricado a base de poliéster de 1.6 mm de grosor traslúcido, reforzado mediante omegas de chapa galvanizada (DX-F5 laminada en frío) de 1 mm de espesor separadas entre sí a una distancia de 600 mm. El conjunto es pegado y atornillado durante su fabricación. El perímetro está constituido con perfilera de aluminio ALEACIÓN 6063.

» **Laterales y frontal:** Fabricado a base de plancha de poliéster de 3 mm de espesor, reforzada mediante omegas de aluminio ALEACIÓN 6063 separadas entre sí a una distancia de 400 mm. El perímetro está constituido con perfilera de aluminio ALEACIÓN 6063. El conjunto es ensamblado mediante

tornillos, remaches, y pegado interiormente con poliuretano. Este sistema de furgón no presenta sellados exteriores.

» **Marco trasero:** de chapa galvanizada DX51 Z275 MAC de 2,5 mm de grosor, rigidizado con refuerzos en las cuatro esquinas, soldadura semiautomática.

» **Puertas traseras:** De panel sándwich de 30 mm de grosor, compuesto poliéster 1.6 / poliestireno (44 kg/m³) / poliéster 1.6 mm. Resistencia frente al fuego del panel factor M3. Con contorno de aluminio y goma EPDM. Herrajes inoxidables AISI 304, fallebas embutidas y bisagras de pala.



Sándwich



Modelo E

Es un modelo fabricado con paneles sándwich de 18 mm de espesor. Los paneles cuentan con un núcleo aislante y caras interior y exterior de poliéster reforzado con fibra de vidrio.

Mejora considerablemente el peso de la carrocería y la capacidad de carga.

Actualmente, este modelo es el más ligero del mercado.

Además, como cuenta con un núcleo de poliestireno extruido, posee cierta capacidad aislante.



Modelo W/WR/W40

Son modelos fabricados con panel tanto de 30 como de 40 mm de espesor. Su núcleo es de poliéster-reno extruido, con caras fabricadas en poliéster reforzado con fibra de vidrio.

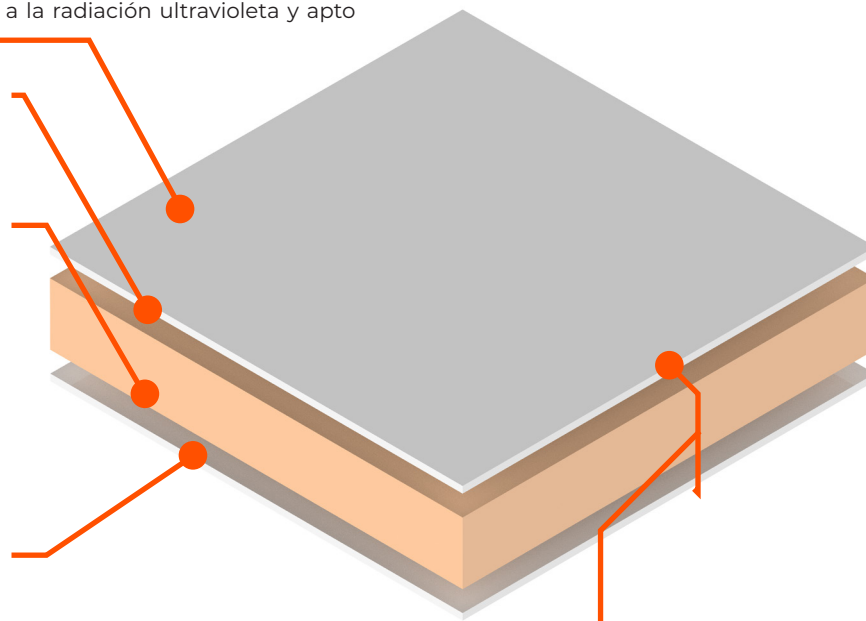
Gracias a la fabricación propia de paneles, existe la posibilidad de aplicar cualquier tipo de refuerzo en los paneles. Su montaje es simple y rápido al incorporar un sistema de perfilaría de dos piezas, con superficies exteriores libres de remaches y sellado visible.

Panel foam

Panel de sándwich constituido básicamente por dos elementos principales: piel de poliéster y núcleo, unidos por adhesivo bicomponente poliuretánico. Los paneles sándwich son fabricados en dos líneas diferentes dependiendo del núcleo aislante empleado: Poliestireno Extruido (XPS) o poliuretano (PUR). Además de esta gama básica disponemos de la capacidad de dotar al panel con todo tipo de refuerzo interior adaptado a las necesidades finales del cliente.

Su composición básica es:

- » **Cara exterior:** piel de poliéster de color estándar RAL 9016 y un gramaje entre 675 gr y 1125, ambos factores pueden modificarse según las necesidades del cliente. Es resistente a la radiación ultravioleta y apto para transporte alimentario.
- » **Adhesivo:** bicomponente poliuretánico (Poliol + Isocianato).
- » **Núcleo:** compuesto por poliestireno Extruido (XPS) o Poliuretano (PUR) con densidad 40 kg/m³, disponible ficha técnica del proveedor en ambas opciones.
- » **Cara interior:** piel de poliéster de color estándar RAL 9016 y un gramaje entre 675 gr y 1125, ambos factores pueden modificarse según las necesidades del cliente. Es resistente a la radiación ultravioleta y apto para transporte alimentario.
- » **Dimensiones estándar:** el largo se encuentra disponible hasta 13600 mm, y el ancho en medidas establecidas entre 1900 y 3000 mm, y grosores de 18 mm, 25 mm, 30 mm, 70 mm o 90 mm en núcleo XPS, y 70 mm o 90 mm en núcleo PUR.

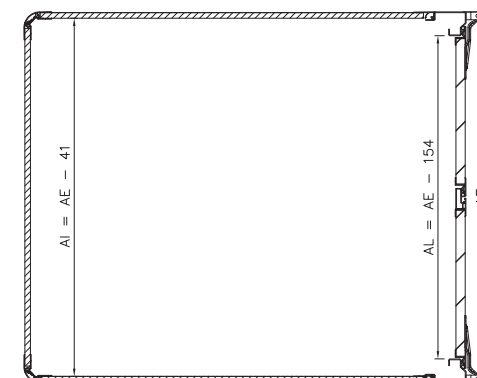
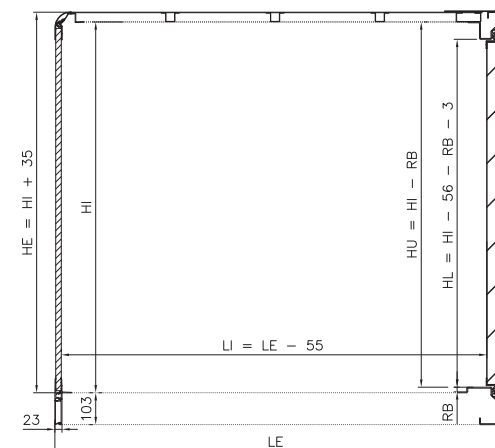
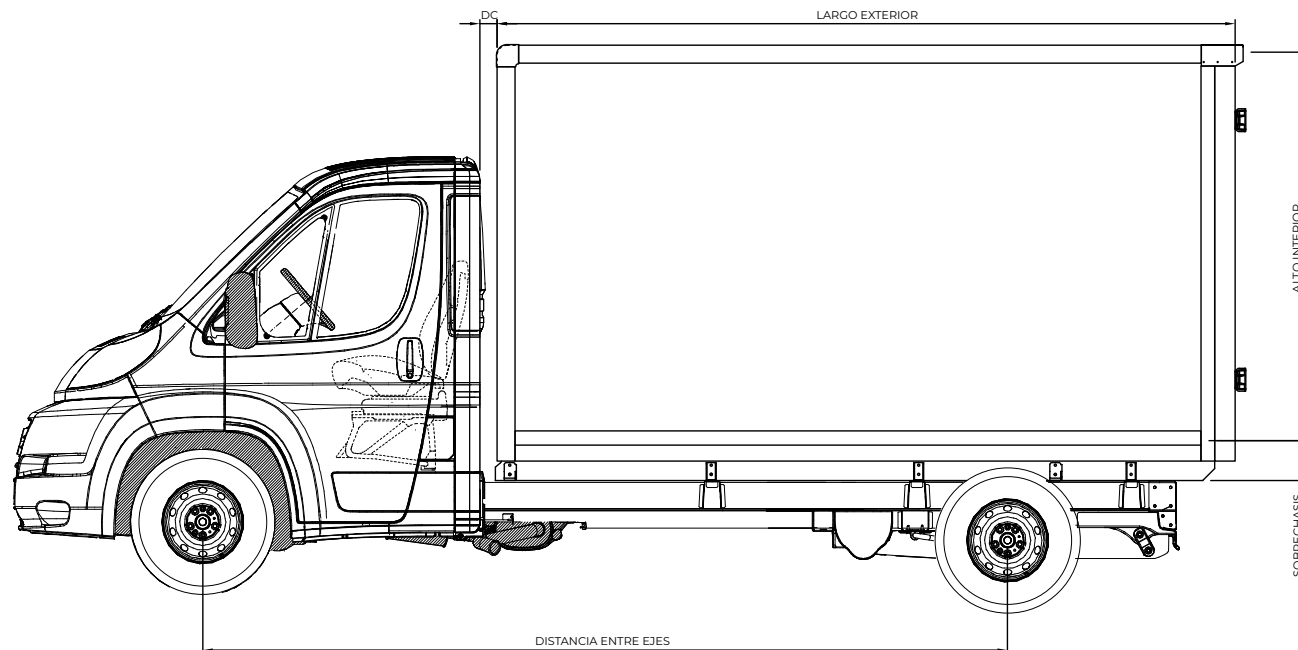


» Propiedades mecánicas:

	XPS	PUR	Norma
Resistencias Térmicas	λ entre 0,034 - 0,031 (W/m·K)	λ entre 0,027 - 0,025 (W/m·K)	UNE-EN 12667:2002
Comportamientos a Compresión	87,5 Kpa (hasta rotura)	40 Kpa (hasta rotura)	UNE-EN 826:2013
Resistencia a Tracción perpendicular a ambas caras	1200 (N); 120 (Kpa)		UNE-EN 1607:2013
Resistencia a Flexotracción	30 Kpa (deformado 25 mm sin presentar rotura)		UNE-EN ISO 14125:1999
Absorción de agua	0,05 W _p (Kg/m ²)	0,06 W _p (Kg/m ²)	UNE-EN 1607:2013
Estabilidad dimensional bajo condiciones específicas de Temperatura y Humedad	$\Delta\epsilon_d < 0,1 \%$	$\Delta\epsilon_d < 0,01 \%$	UNE-EN 1604:2013
Masa/m² de panel	Desde 5,2 hasta 10,3 Kg/m ² (según espesor)		N/A

Modelo E. sándwich 18 mm

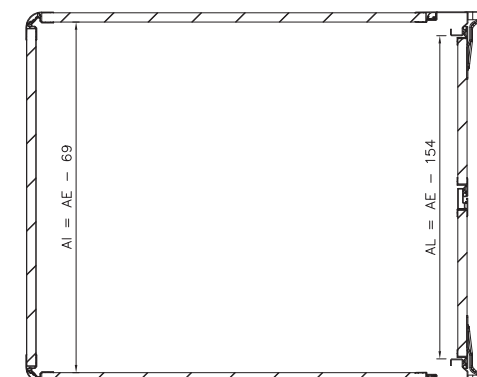
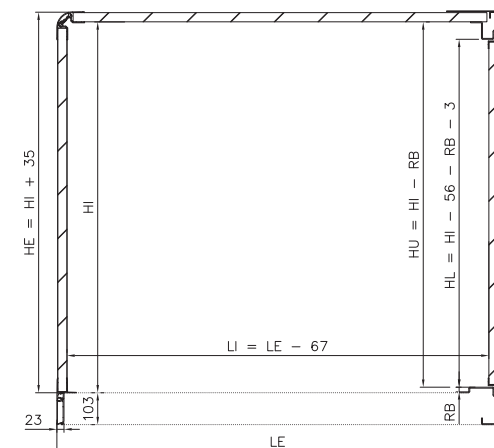
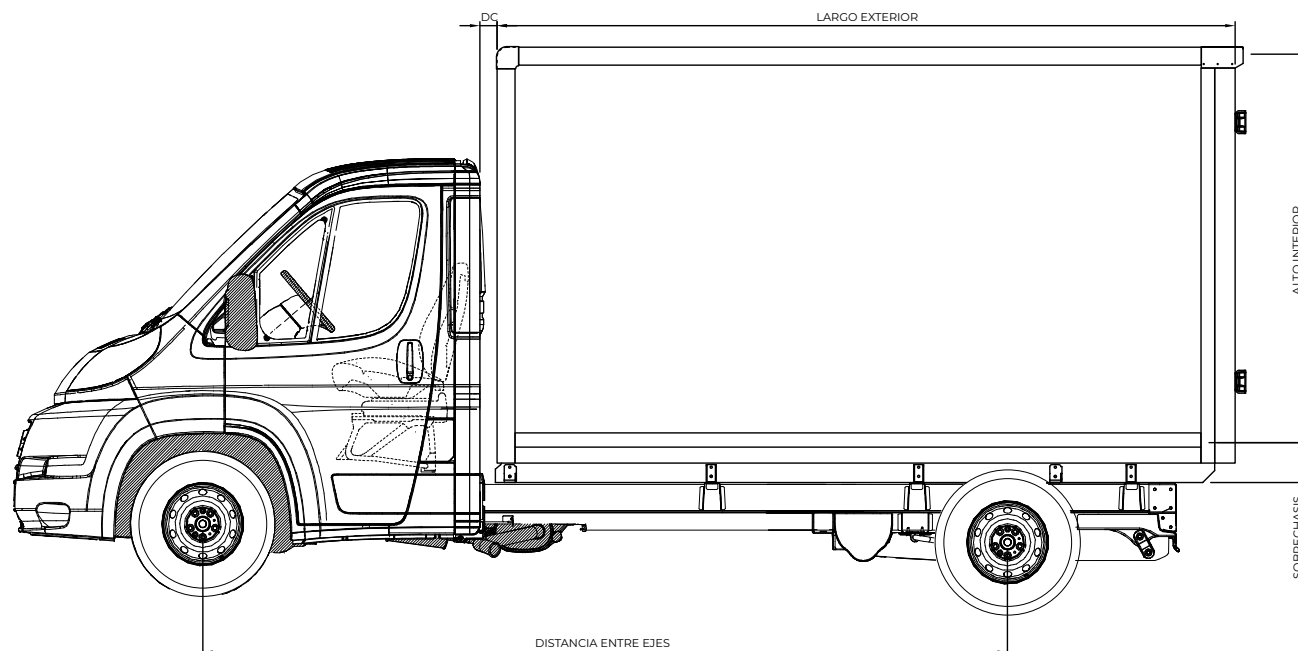
- » **Techo:** Fabricado a base de poliéster de 1.6 mm de grosor traslúcido, reforzado mediante omegas de chapa galvanizada (DX-F5 laminada en frío) de 1 mm de espesor separadas entre sí a una distancia de 600 mm. El conjunto es pegado y atornillado durante su fabricación. El perímetro está constituido con perfilera de aluminio ALEACIÓN 6063.
- » **Laterales y frontal:** De panel sándwich de 18 mm de grosor, compuesto poliéster 1.6 mm / poliestireno (44 kg/m³) / poliéster 1.6 mm. Resistencia al fuego del panel factor M3. Con perfiles de aluminio ALEACIÓN 6063. Con cara exterior del poliéster en RAL 9016.
- » **Marco trasero:** de chapa galvanizada DX51 Z275 MAC de 2.5 mm de grosor, rigidizado con refuerzos en las cuatro esquinas, soldadura semiautomática.
- » **Puertas traseras:** De panel sándwich de 30 mm de grosor, compuesto poliéster 1.6 mm / poliestireno (44 kg/m³) / poliéster 1.6 mm. Resistencia al fuego del panel factor M3. Con contorno de aluminio y goma EPDM. Herrajes inoxidables AISI 304, fallebas embutidas y bisagras de pala.



Modelo W. sándwich 30 mm

- » **Techo:** de panel sándwich de 30 mm de grosor, compuesto poliéster 1.6 mm / poliestireno (44 kg/m³) / poliéster 1.6 mm.
Resistencia al fuego del panel factor M3. Con cara exterior del poliéster en RAL 9016.
Con perfiles de aluminio ALEACIÓN 6063.
- » **Laterales y frontal:** De panel sándwich de 30 mm de grosor, compuesto poliéster 1.6 mm / poliestireno (44 kg/m³) / poliéster 1.6 mm.
Resistencia al fuego del panel factor M3. Con perfiles de aluminio ALEACIÓN 6063. Con cara exterior del poliéster en RAL 9016.

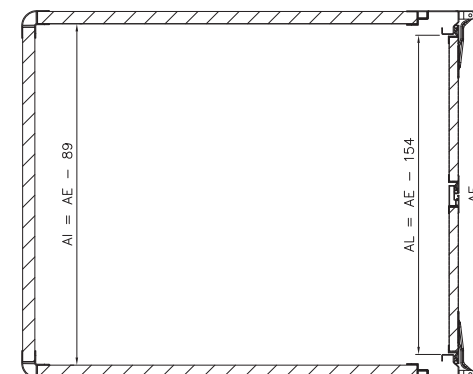
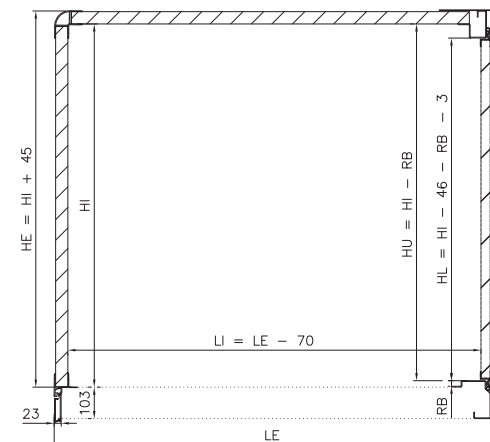
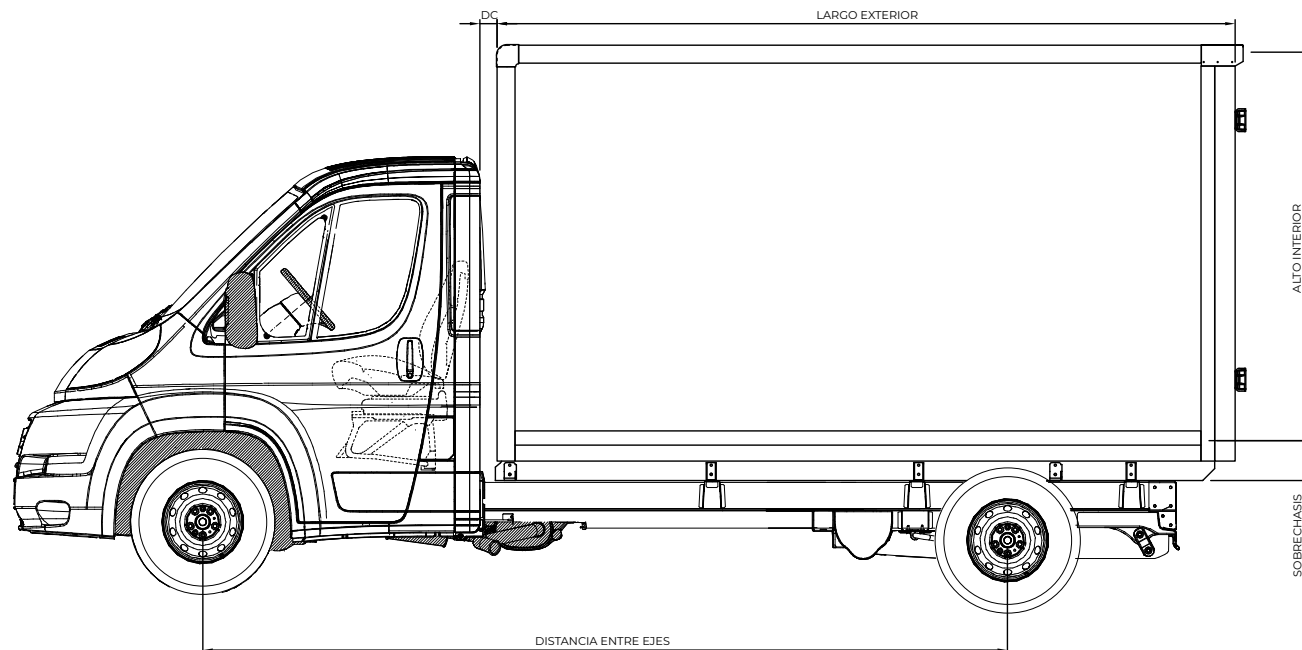
- » **Marco trasero:** de chapa galvanizada DX51 Z275 MAC de 2.5 mm de grosor, rigidizado con refuerzos en las cuatro esquinas, soldadura semiautomática.
- » **Puertas traseras:** De panel sándwich de 30 mm de grosor, compuesto poliéster 1.6 mm / poliestireno (44 kg/m³) / poliéster 1.6 mm.
Resistencia al fuego del panel factor M3. Con contorno de aluminio y goma EPDM.
Herrajes inoxidables AISI 304, fallebas embutidas y bisagras de pala.



Modelo W40. sándwich 40 mm

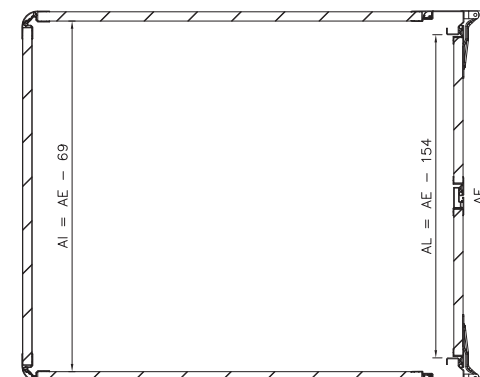
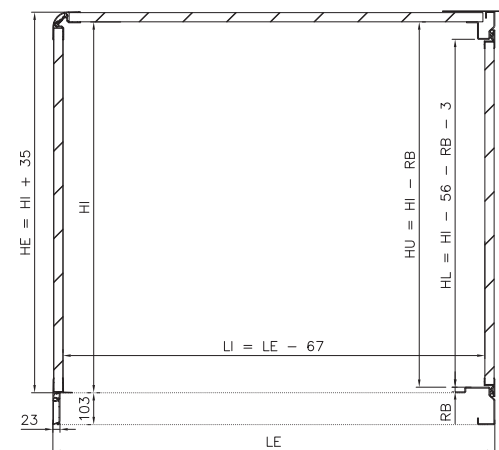
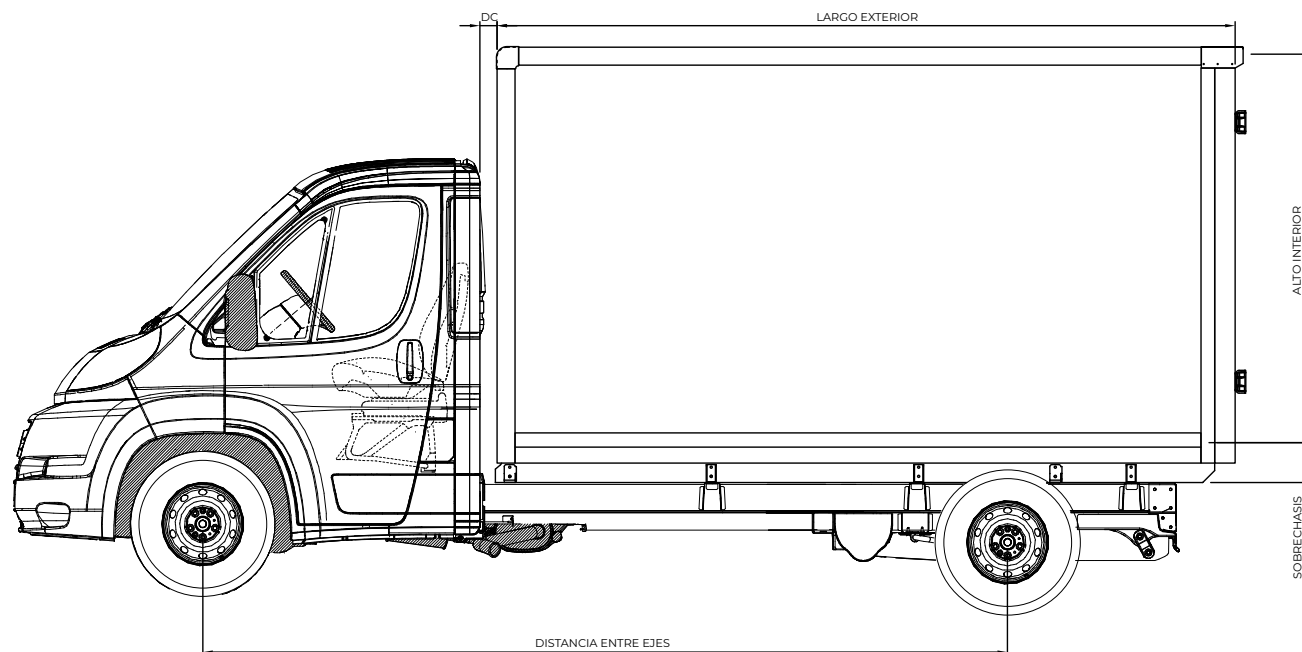
- » **Techo:** de panel sándwich de 40 mm de grosor, compuesto poliéster 1.6 mm / poliestireno (44 kg/m³) / poliéster 1.6 mm.
Resistencia al fuego del panel factor M3. Con cara exterior del poliéster en RAL 9016.
Con perfiles de aluminio ALEACIÓN 6063.
- » **Laterales y frontal:** De panel sándwich de 40 mm de grosor, compuesto poliéster 1.6 mm / poliestireno (44 kg/m³) / poliéster 1.6 mm.
Resistencia al fuego del panel factor M3. Con perfiles de aluminio ALEACIÓN 6063. Con cara exterior del poliéster en RAL 9016.

- » **Marco trasero:** de chapa galvanizada DX51 Z275 MAC de 2.5 mm de grosor, rigidizado con refuerzos en las cuatro esquinas, soldadura semiautomática.
- » **Puertas traseras:** De panel sándwich de 30 mm de grosor, compuesto poliéster 1.6 mm / poliestireno (44 kg/m³) / poliéster 1.6 mm.
Resistencia al fuego del panel factor M3. Con contorno de aluminio y goma EPDM.
Herrajes inoxidables AISI 304, fallebas embutidas y bisagras de pala.



Modelo WR. sándwich 30 mm

- » **Techo:** de panel sándwich de 30 mm de grosor, compuesto poliéster 2.5 mm / poliestireno (44 kg/m³) / poliéster 2.5 mm.
Resistencia al fuego del panel factor M3. Con cara exterior del poliéster en RAL 9016.
Con perfiles de aluminio ALEACIÓN 6063.
- » **Laterales y frontal:** De panel sándwich de 30 mm de grosor, compuesto poliéster 2.5 mm / poliestireno (44 kg/m³) / poliéster 2.5 mm.
Resistencia al fuego del panel factor M3. Con perfiles de aluminio ALEACIÓN 6063. Con cara exterior del poliéster en RAL 9016.
- » **Marco trasero:** de chapa galvanizada DX51 Z275 MAC de 2.5 mm de grosor, rigidizado con refuerzos en las cuatro esquinas, soldadura semiautomática.
- » **Puertas traseras:** De panel sándwich de 30 mm de grosor, compuesto poliéster 1.6 mm / poliestireno (44 kg/m³) / poliéster 1.6 mm.
Resistencia al fuego del panel factor M3. Con contorno de aluminio y goma EPDM.
Herrajes inoxidables AISI 304, fallebas embutidas y bisagras de pala.



Plywood



Modelo J

El modelo fabricado en Plywood de 14 mm contiene laterales compuestos por paneles de contrachapado de madera LIDERwood®, con recubrimiento de poliéster reforzado con fibra de vidrio.

El sistema de perfilería en dos piezas permite mayor rapidez y simplicidad en el montaje, evitando remaches y cordones de sellado exteriores.

La rigidez y estanqueidad del conjunto queda garantizada.



Modelo K

El modelo Plywood de 17 mm contiene laterales compuestos por paneles de contrachapado de madera LIDERwood®, de fabricación propia, con recubrimiento de poliéster reforzado con fibra de vidrio.

Gracias a la robustez y resistencia de sus paneles, este modelo enviado en kit es apropiado para vehículos de 7,5 hasta 12 toneladas de MMA.

El modelo K garantiza la rigidez y la durabilidad del conjunto.



Modelo Q

El modelo Plywood de 20 mm es fabricado con paneles de contrachapado de madera LIDERwood® con caras exteriores de poliéster reforzado con fibra de vidrio.

Este tipo de kit presenta un sistema de perfilería especial, debido a que su objetivo es garantizar la robustez del conjunto y su resistencia.

El uso más apropiado para este kit va dirigido a vehículos de más de 12 toneladas de MMA.

Panel PLYwood

Panel de plywood constituido por dos elementos principales: piel de poliéster y madera, unidos por adhesivo bicomponente poliuretánico.

Se trata del panel de fabricación propia más robusto y resistente.

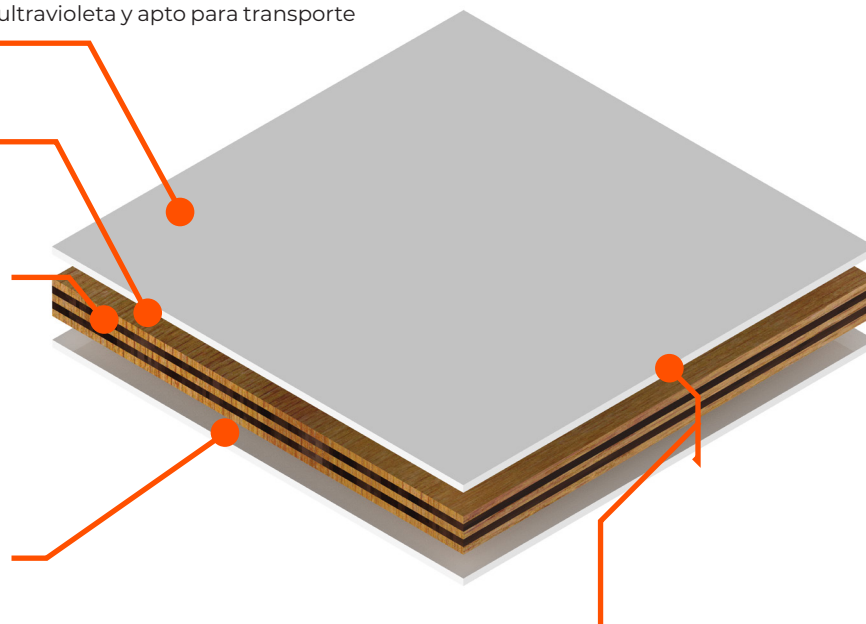
Su composición básica es:

» **Cara exterior:** piel de poliéster de color estándar RAL 9016 y un gramaje de 675 gr, ambos factores pueden modificarse según las necesidades del cliente. Es resistente a la radiación ultravioleta y apto para transporte alimentario.

» **Adhesivo:** bicomponente poliuretánico (Poliol + Isocianato).

» **Núcleo:** compuesto de plywood disponible en diferentes grosores.

» **Cara interior:** piel de poliéster de color estándar RAL 9016 y un gramaje de 375 gr, aunque puede modificarse según las necesidades del cliente. Es resistente a la radiación ultravioleta y apto para transporte alimentario.



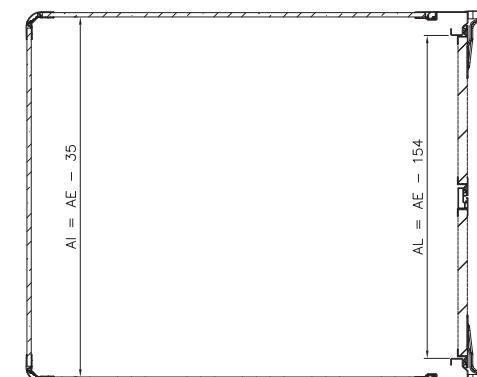
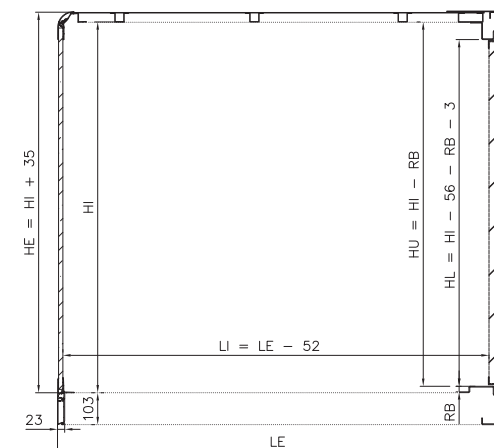
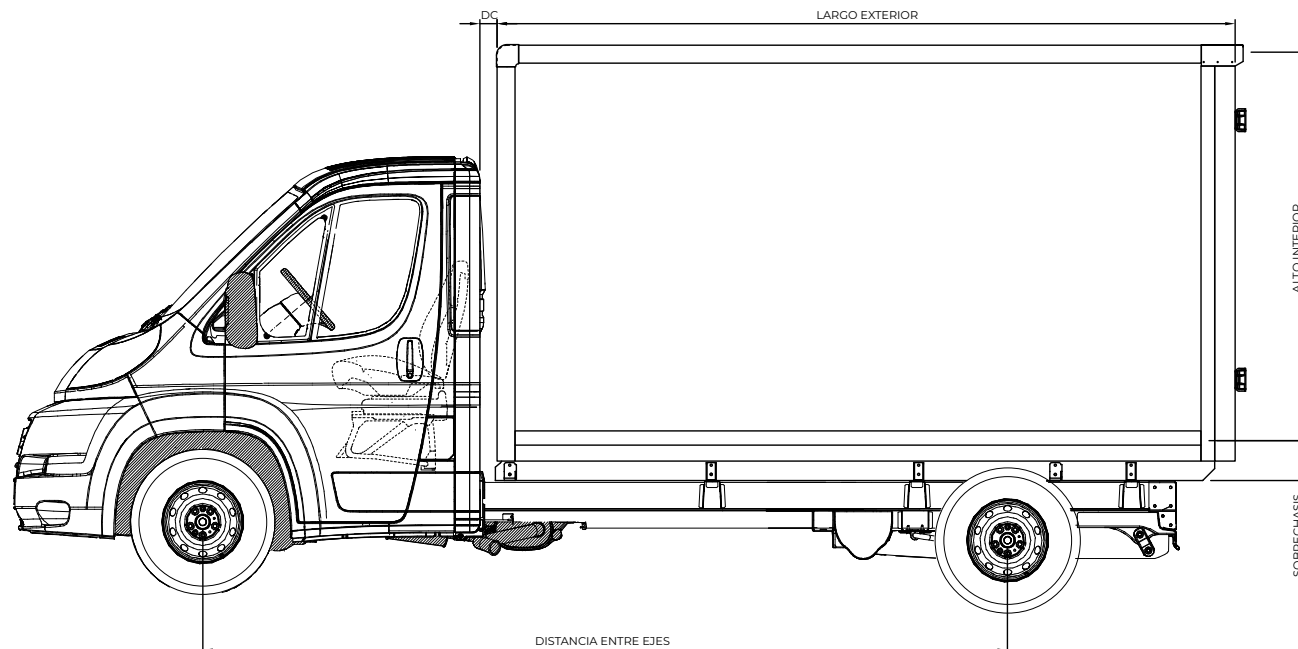
» **Dimensiones estándar:** el largo se encuentra disponible hasta 13600 mm, y el ancho en medidas establecidas entre 1900 y 3000 mm, y grosores de 14 mm, 17 mm o 20 mm.

» Propiedades mecánicas:

		Norma
Resistencias Térmicas	$\lambda = 0,1 \text{ (W/m}\cdot\text{K)}$	UNE-EN 12667:2002
Comportamientos a Compresión	500 Kpa (hasta rotura)	UNE-EN 826:2013
Resistencia a Tracción perpendicular a ambas caras	1600 (N); 160 (Kpa)	UNE-EN 1607:2013
Resistencia a Flexotracción	141 Kpa (deformado 26 mm sin presentar rotura)	UNE-EN ISO 14125:1999
Estabilidad dimensional bajo condiciones específicas de Temperatura y Humedad	$\Delta\epsilon_d < 2 \%$	UNE-EN 1604:2013
Masa/m2 de panel	Entre 9 y 15 Kg/m2 (según espesor)	N/A

Modelo J. plywood 14 mm

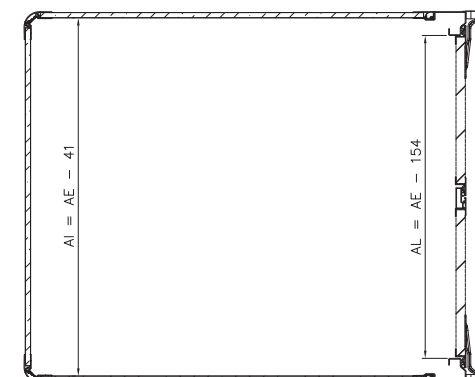
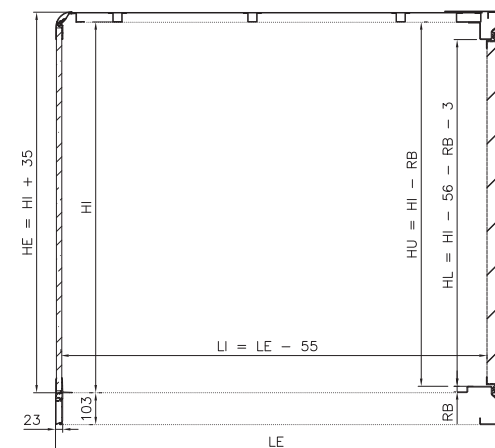
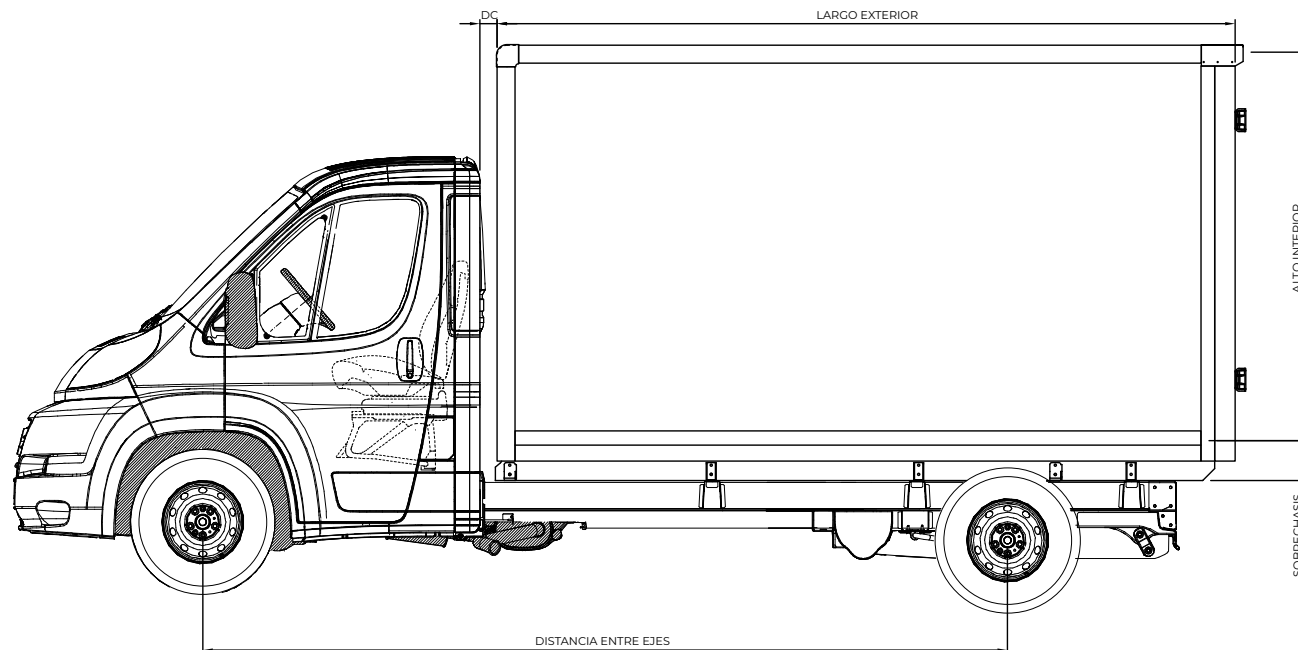
- » **Techo:** Fabricado a base de poliéster de 1.6 mm de grosor traslúcido, reforzado mediante omegas de chapa galvanizada (DX-F5 laminada en frío) de 1 mm de espesor separadas entre sí a una distancia de 600 mm. El conjunto es pegado y atornillado durante su fabricación. El perímetro está constituido con perfilera de aluminio ALEACIÓN 6063.
- » **Laterales y frontal:** De tablero de 14 mm de grosor. Resistencia al fuego del panel factor M2. Con perfiles de aluminio ALEACIÓN 6063. Con cara exterior del tablero en RAL 9016. Este sistema de furgón no presenta sellados exteriores.
- » **Marco trasero:** de chapa galvanizada DX51 MAC de 2,5 mm de grosor, rigidizado con refuerzos en las cuatro esquinas, soldadura semiautomática.
- » **Puertas traseras:** De panel sándwich de 30 mm de grosor, compuesto poliéster 1.6 / poliestireno (44 kg/m3) / poliéster 1.6 mm. Resistencia frente al fuego del panel factor M3. Con contorno de aluminio y goma EPDM. Herrajes inoxidable AISI 304, fallebas embutidas y bisagras de pala.



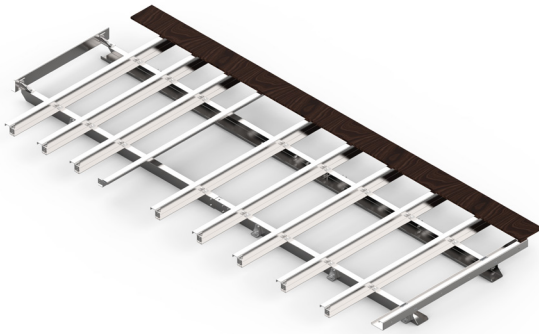
Modelo K. plywood 17 mm

- » **Techo:** Fabricado a base de poliéster de 1.6 mm de grosor traslúcido, reforzado mediante omegas de chapa galvanizada (DX-F5 laminada en frío) de 1 mm de espesor separadas entre sí a una distancia de 600 mm. El conjunto es pegado y atornillado durante su fabricación. El perímetro está constituido con perfilera de aluminio ALEACIÓN 6063.
- » **Laterales y frontal:** De tablero de 17 mm de grosor. Resistencia al fuego del panel factor M2. Con perfiles de aluminio ALEACIÓN 6063. Con cara exterior del tablero en RAL 9016.
- » **Marco trasero:** de chapa galvanizada DX51 MAC de 2,5 mm de grosor, rigidizado con refuerzos en las cuatro esquinas, soldadura semiautomática.
- » **Puertas traseras:** De panel sándwich de 30 mm de grosor, compuesto poliéster 1.6 / poliestireno (44 kg/m3) / poliéster 1.6 mm. Resistencia frente al fuego del panel factor M3. Con contorno de aluminio y goma EPDM. Herrajes inoxidables AISI 304, fallebas embutidas y bisagras de pala.

Activar

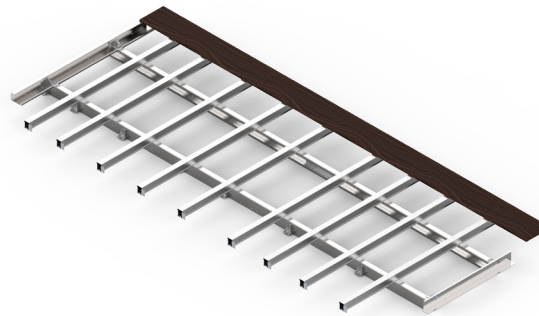


Plataformas PLG, PLH y PLU



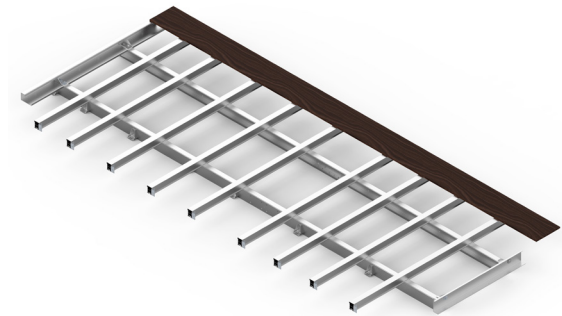
Galvanizada (PLG)

La plataforma galvanizada se compone de dos largueros longitudinales de acero galvanizado y travesaños del mismo material en forma de "z". Cada plataforma se diseña específicamente para el vehículo concreto, adaptando las características técnicas a las propiedades de la carga. Está especialmente indicada para vehículos entre 3,5 y 15 toneladas de MMA. Para mayor tonelaje, los largueros son en chapa de 6 mm lacados al polvo.



Híbrida (PLH)

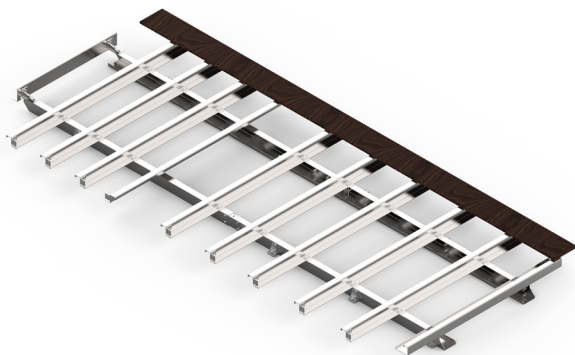
La plataforma híbrida se compone de dos largueros longitudinales de acero galvanizado con travesaños de aluminio extrusionado. Los travesaños están diseñados para que su resistencia sea superior a los travesaños galvanizados estándar y su peso se reduzca en un 50%. Cada plataforma es diseñada específicamente para el vehículo concreto. Destinada para vehículos de entre 3,5 y 12 toneladas de MMA.



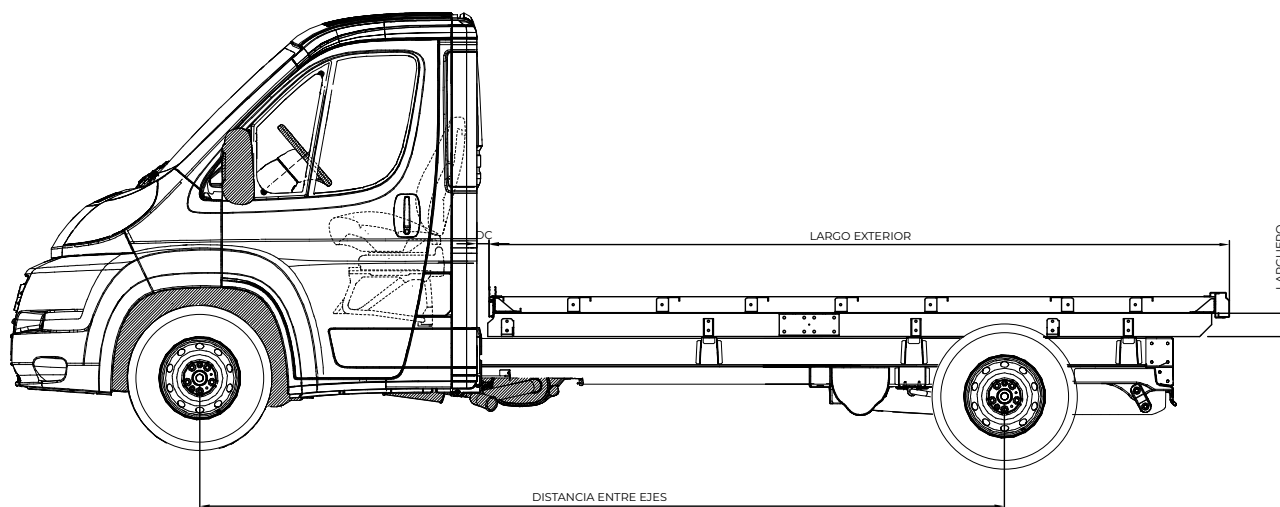
Ultraligera (PLU)

La plataforma ultraligera se compone de dos largueros de chapa de aluminio plegado y perfil de aluminio extrusionado. La principal ventaja es que ahorra un 46% del peso sobre una plataforma convencional de acero galvanizado. Esta plataforma está diseñada especialmente para el vehículo concreto, adaptando las dimensiones al chasis. Su uso está recomendado para vehículos de entre 3,5 y 5 toneladas de MMA.

Plataforma galvanizada (PLG)



- » La plataforma galvanizada se compone de 2 largueros longitudinales de acero galvanizado y de travesaños del mismo material en forma de "z" con un pliegue adicional de refuerzo. Se utiliza en chapa de acero galvanizado S250.
- » Cada plataforma se diseña específicamente para el vehículo concreto que el cliente nos demanda, con unas medidas de largo y ancho exteriores, dentro de las normas de carrozabilidad del fabricante.
- » El montaje de la plataforma galvanizada resulta muy fácil, ya que todas las piezas vienen preparadas para ser ensambladas mediante tornillos.
- » Nuestra plataforma galvanizada está especialmente indicada para vehículos de entre 3.5 Ton y 15 Ton de peso.
- » Peso estimado de plataforma galvanizada diseñada para vehículo de 3.5 Ton (sin piso) = 17.5 kg/m².



Pisos disponibles para plataforma galvanizada:

» TABLERO FINLANDÉS

Grosor 15 mm (10.2 kg/m²)
Grosor 18 mm (12.5 kg/m²)
Grosor 21 mm (14.5 kg/m²)
Grosor 24 mm (16.5 kg/m²)

» PISO PRENSADO CON TERMINACIÓN GEL-COAT ANTIDESLIZANTE

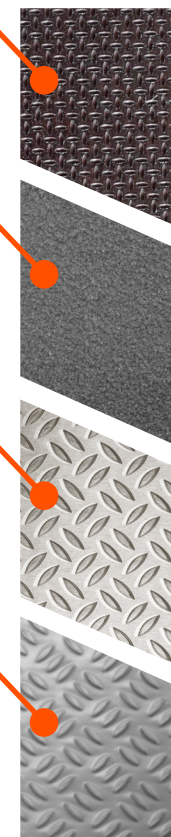
Grosor 18 mm (17 kg/m²)
Grosor 21 mm (18.5 kg/m²)
Grosor 24 mm (20 kg/m²)

» PISO PRENSADO CON TERMINACIÓN ALUMINIO GRANO DE ARROZ

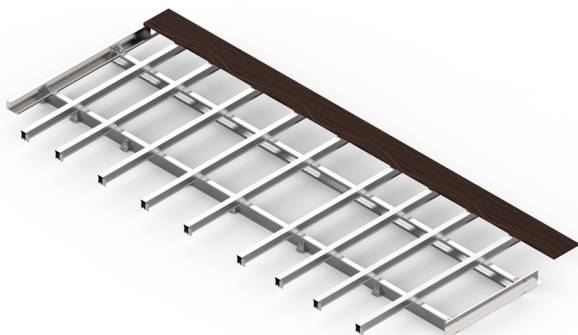
Grosor 18 mm (19.3 kg/m²)
Grosor 21 mm (20.8 kg/m²)
Grosor 24 mm (22.3 kg/m²)

» PISO PRENSADO CON TERMINACIÓN POLIÉSTER GRANO DE ARROZ

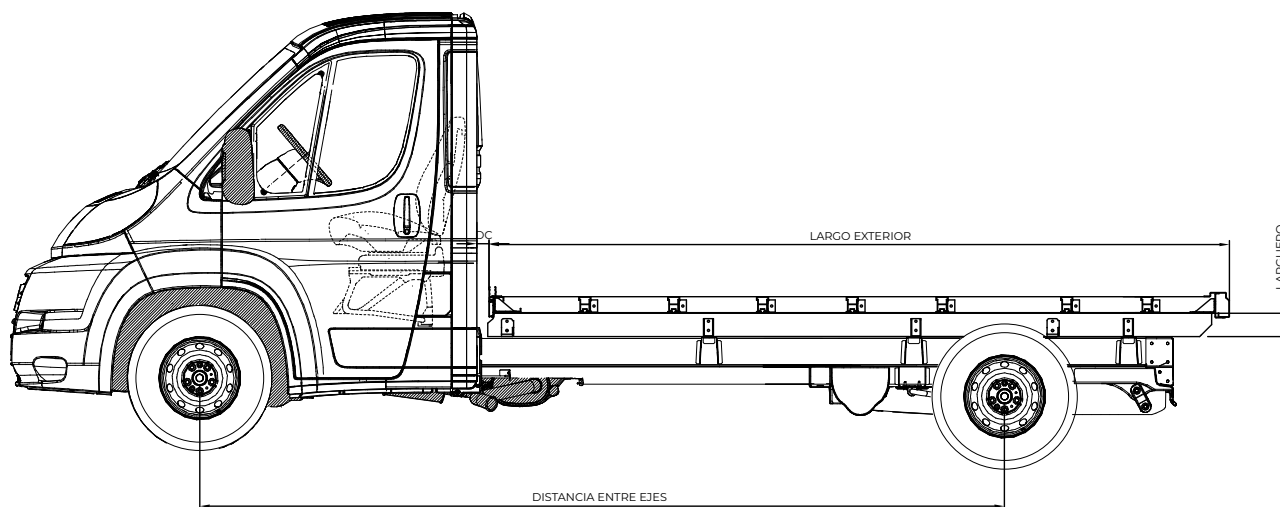
Grosor 18 mm (14.5 kg/m²)
Grosor 21 mm (16 kg/m²)
Grosor 24 mm (17.5 kg/m²)



Plataforma híbrida (PLH)



- » La plataforma se compone de 2 largueros longitudinales de acero galvanizado y de travesaños de aluminio extrusionado. El perfil del travesaño de aluminio para plataforma híbrida está diseñado expresamente para que su resistencia sea superior a los travesaños galvanizados estándar y su peso se reduzca en un 50%.
- » Cada plataforma se diseña específicamente para el vehículo concreto que el cliente nos demanda, con unas medidas de largo y ancho exteriores, dentro de las normas de carrozabilidad del fabricante.
- » Nuestra plataforma híbrida está especialmente indicada para vehículos de entre 3.5 Ton y 12 Ton de peso.
- » Peso estimado de plataforma híbrida diseñada para vehículo de 3.5 Ton (sin piso) = 13.25 kg/m².



Pisos disponibles para plataforma híbrida:

» TABLERO FINLANDÉS

Grosor 15 mm (10.2 kg/m²)
Grosor 18 mm (12.5 kg/m²)
Grosor 21 mm (14.5 kg/m²)
Grosor 24 mm (16.5 kg/m²)

» PISO PRENSADO CON TERMINACIÓN GEL-COAT ANTIDESLIZANTE

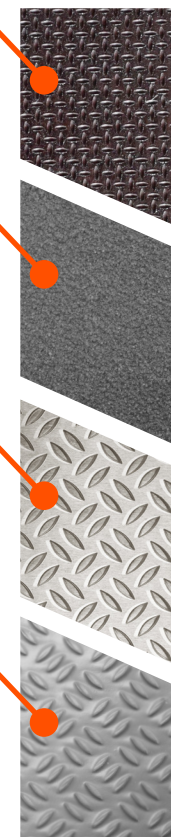
Grosor 18 mm (17 kg/m²)
Grosor 21 mm (18.5 kg/m²)
Grosor 24 mm (20 kg/m²)

» PISO PRENSADO CON TERMINACIÓN ALUMINIO GRANO DE ARROZ

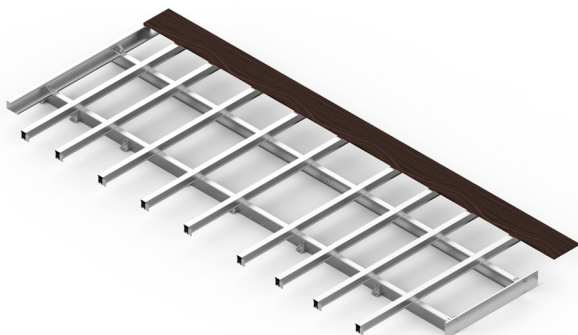
Grosor 18 mm (19.3 kg/m²)
Grosor 21 mm (20.8 kg/m²)
Grosor 24 mm (22.3 kg/m²)

» PISO PRENSADO CON TERMINACIÓN POLIÉSTER GRANO DE ARROZ

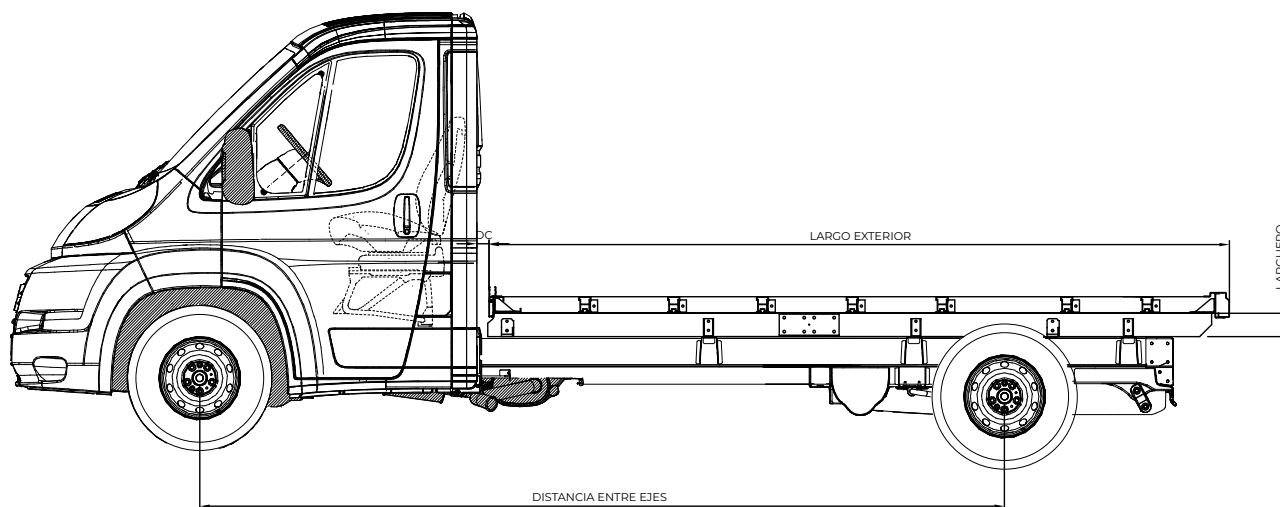
Grosor 18 mm (14.5 kg/m²)
Grosor 21 mm (16 kg/m²)
Grosor 24 mm (17.5 kg/m²)



Plataforma ultraligera (PLU)



- » La plataforma ultraligera se compone de 2 largueros de chapa de aluminio plegado y travesaños de perfil de aluminio extrusionado. Ofrece una ventaja bastante considerable, siendo el resultado final de un ahorro de peso del 46% sobre una plataforma convencional de acero galvanizado (PLG).
- » Cada plataforma se diseña específicamente para el vehículo concreto que el cliente nos demanda con unas medidas de largo y ancho exteriores, dentro de las normas de carrozabilidad del fabricante.
- » Nuestra plataforma ultraligera está especialmente indicada para vehículos de entre 3.5 Ton y 5 Ton de peso.
- » Peso estimado de la plataforma ultraligera para vehículos de 3.5 Ton (sin piso) = 8.20 Kg/m².



Pisos disponibles para plataforma ultraligera:

» TABLERO FINLANDÉS

Grosor 15 mm (10.2 kg/m²)
Grosor 18 mm (12.5 kg/m²)
Grosor 21 mm (14.5 kg/m²)
Grosor 24 mm (16.5 kg/m²)

» PISO PRENSADO CON TERMINACIÓN GEL-COAT ANTIDESLIZANTE

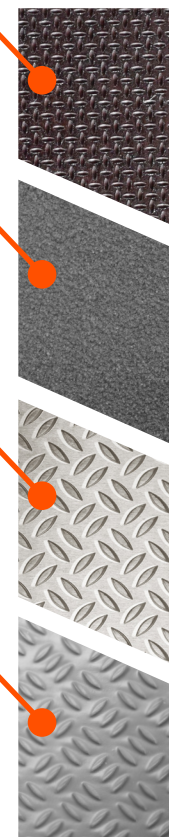
Grosor 18 mm (17 kg/m²)
Grosor 21 mm (18.5 kg/m²)
Grosor 24 mm (20 kg/m²)

» PISO PRENSADO CON TERMINACIÓN ALUMINIO GRANO DE ARROZ

Grosor 18 mm (19.3 kg/m²)
Grosor 21 mm (20.8 kg/m²)
Grosor 24 mm (22.3 kg/m²)

» PISO PRENSADO CON TERMINACIÓN POLIÉSTER GRANO DE ARROZ

Grosor 18 mm (14.5 kg/m²)
Grosor 21 mm (16 kg/m²)
Grosor 24 mm (17.5 kg/m²)



Batea

Modelo BAT

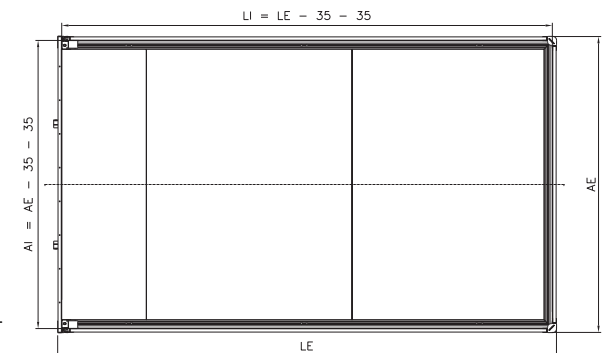
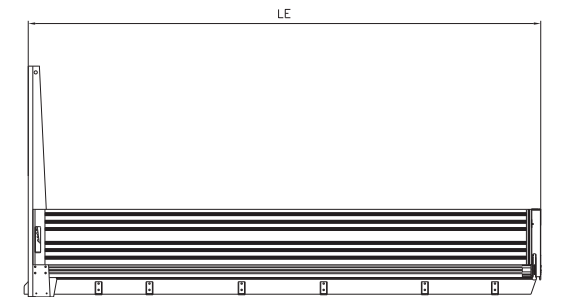
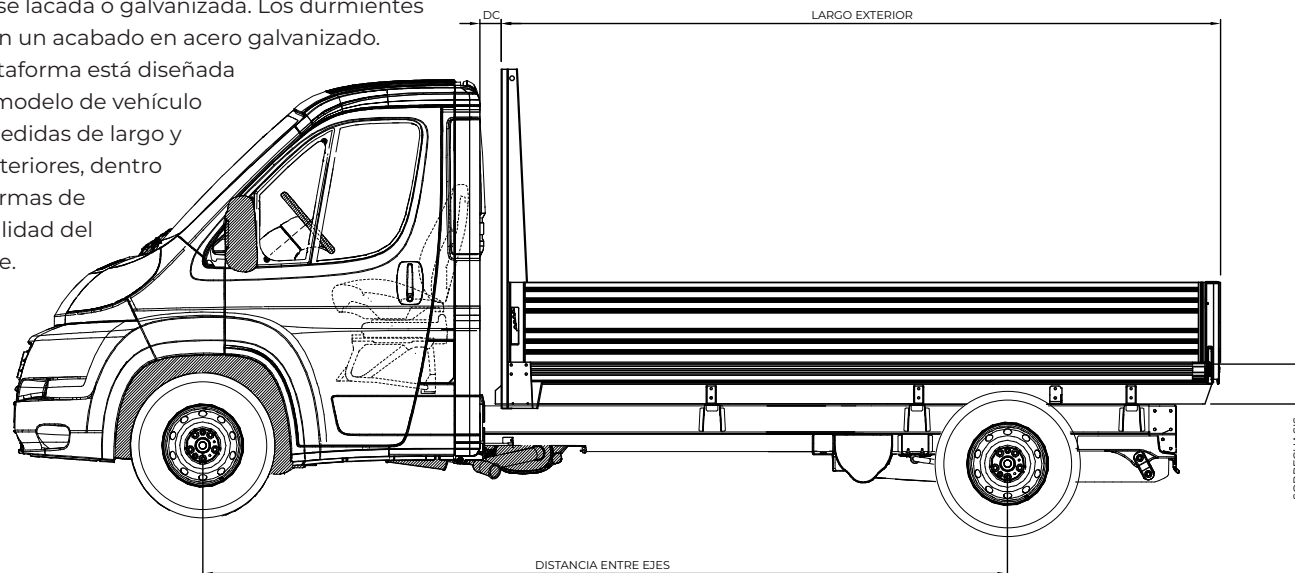
En el modelo batea, los laterales están compuestos por cartolas de aluminio de 400 mm de altura, que son abatibles y desmontables. Incluye el sobrechasis, diseñado para el vehículo concreto donde va a ser instalado, y el piso se envía montado, pudiendo ser de chapa de acero o de madera.

Está disponible con 1 o 2 cartolas por lateral, pilares desmontables, escalón de acceso, y otras muchas opciones.



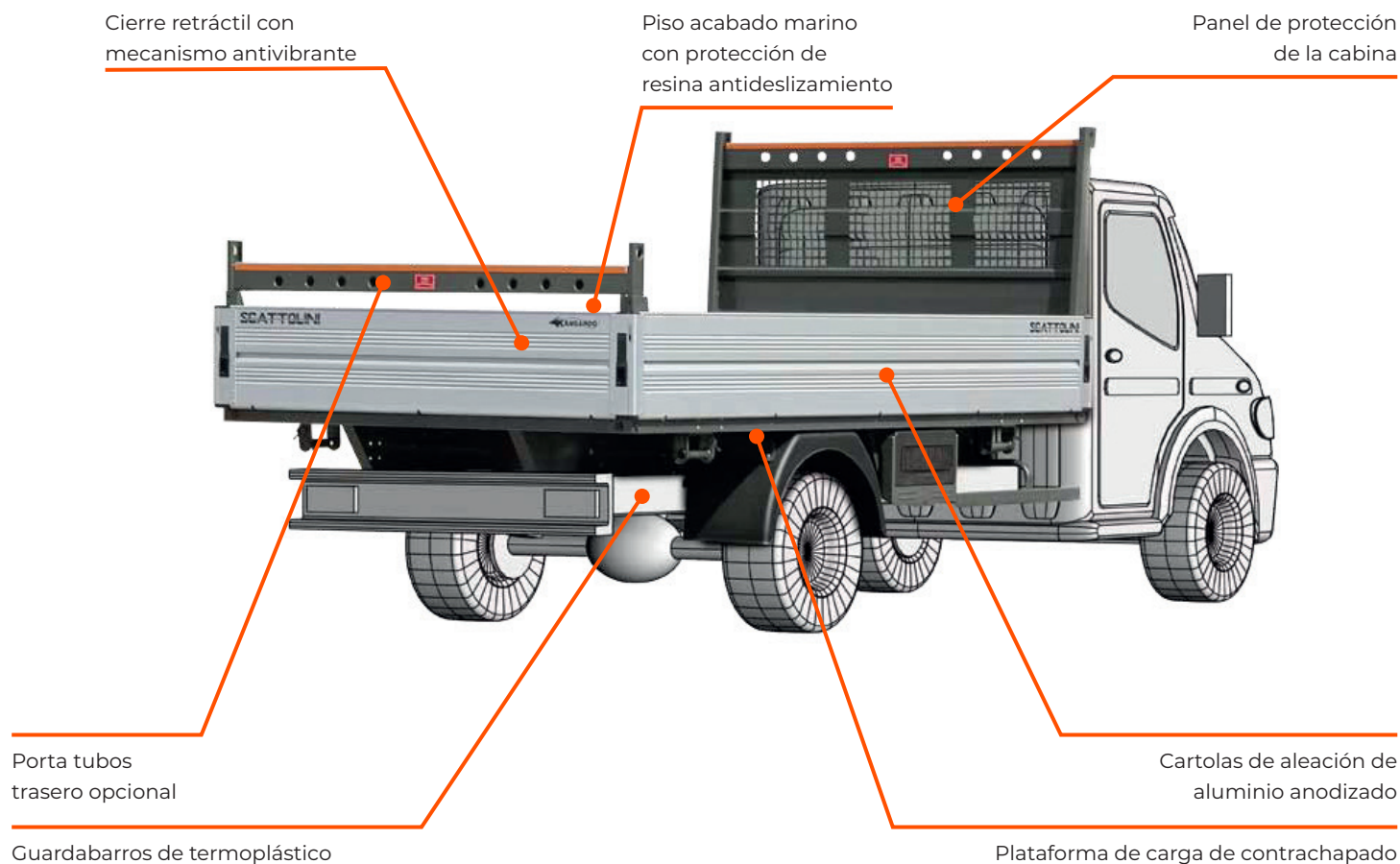
Modelo BAT

- » La batea se compone de una plataforma formada por travesaños en forma de "omega" y 2 en forma de "Z" para salvar el paso de rueda del vehículo para el que se diseña. En la parte inferior se atornillan los largueros que van sobre el chasis.
- » **Piso:** el estandar es tablero finlandés de 18 mm, pero existen otras variantes como pueden ser chapa en relieve de diamante, chapa pegaso, etc. El piso se entrega montado sobre una estructura de plataforma.
- » **Contorno:** se compone de perfiles plegados formando un marco completo que a su vez se suelda a los travesaños haciendo una estructura compacta.
- » **Plataforma:** esta estructura de plataforma puede entregarse lacada o galvanizada. Los durmientes presentan un acabado en acero galvanizado. Cada plataforma está diseñada para un modelo de vehículo y unas medidas de largo y ancho exteriores, dentro de las normas de carrozabilidad del fabricante.
- » **Laterales abatibles:** están fabricados por perfiles de aluminio con chapa plegada y perforada de acero. En los extremos de los laterales se encuentran los cierres verticales embutidos. Este frontal se entrega completamente lacado y cuenta con unos cartabones de refuerzo para su unión con la plataforma.
- » Adicionalmente se entregan los anclajes y la tornillería para unir los durmientes previamente perforados al chasis del vehículo. Todo el conjunto viene predispuesto para ser montado y atornillado sobre el vehículo.
- » El montaje de la batea resulta muy fácil, ya que todas las piezas vienen preparadas para ensamblar mediante tornillos.



Caja fija.

- » Chasis y travesaños de refuerzo de chapa galvanizada rebordada, plataforma de carga de contrachapado con acabado marino con protección de resina antideslizamiento de la superficie.
- » Cartolas de aleación de aluminio anodizado, altura 400 mm; perfil con diseño exclusivo con bisagra incorporada en la cartola.
- » Rebordeado externo para enganche del toldo, cierre retráctil totalmente, laterales y perfil trasero abatibles, ningún saliente lateral, ángulos redondeados.
- » Cierres exclusivos con mecanismo antivibrante y recuperación automática del juego, regulables. En tensión, posición cerrada, permiten obtener un cuerpo más sólido y único de la rotación, consecuentemente toda la caja resulta mucho más robusta.
- » El lacado completo con polvos poliéster es la solución tecnológica más moderna que es posible utilizar para piezas metálicas, pues crea un film plástico de protección con perfecta adherencia al soporte y se puede retocar con pinturas normales.



Monovuelco/trivuelco

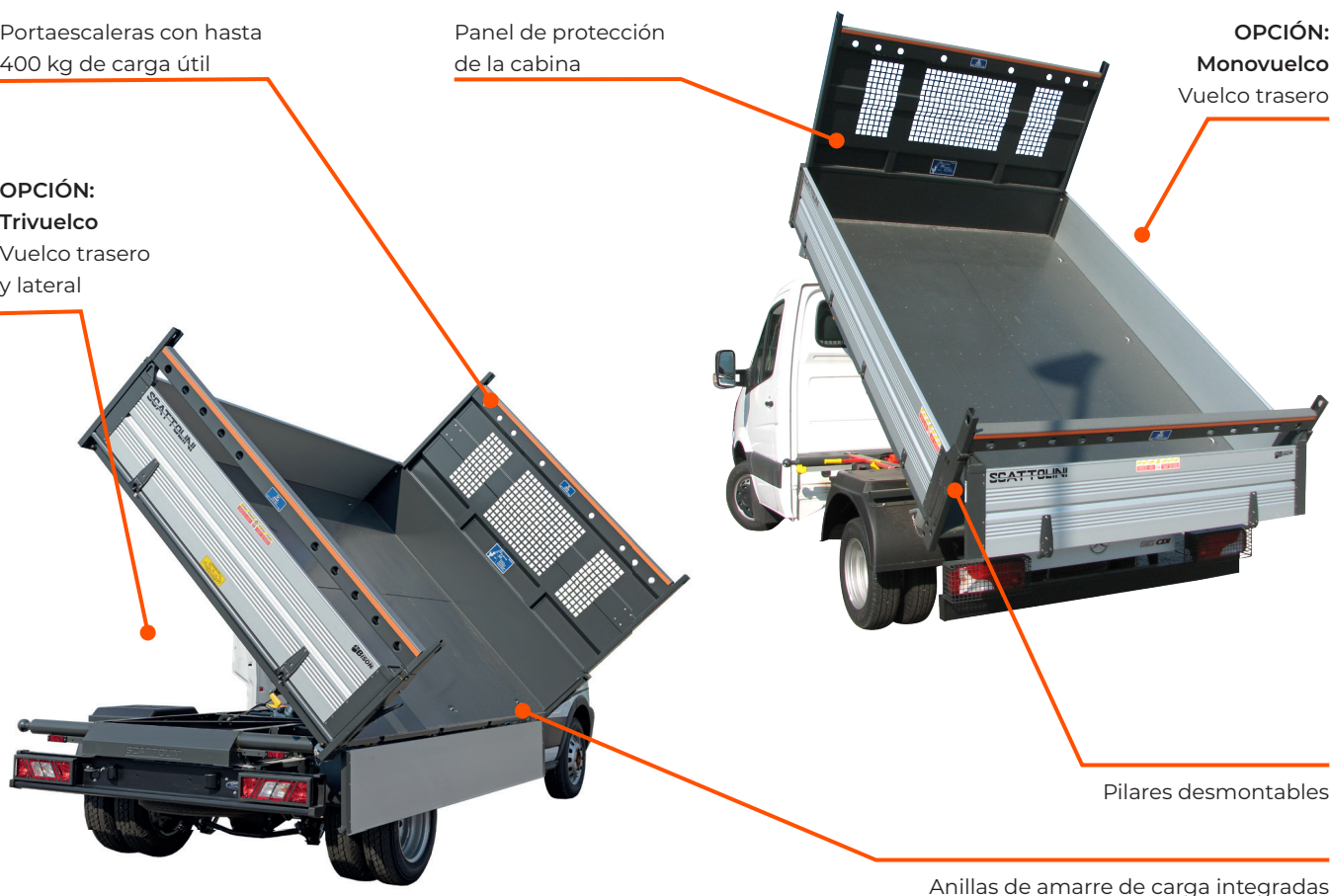
- » Este volquete de vuelco trasero y/o laterales ha sido diseñado para adaptarse tanto a chasis Eléctricos como Diesel y desarrollado para satisfacer todas las necesidades del cliente: trasero y 3 vías, disponible en acero o aluminio.
- » El bastidor auxiliar y la plataforma han sido estudiados para ser contruidos en aleación de alta calidad para garantizar la mejor solución para una mayor vida útil y capacidad de carga.
- » El proceso de diseño y producción del volquete de Aluminio permite combinar un Subchasis de Acero con una plataforma de Aluminio manteniendo los altos estándares de calidad y la misma estética.
- » Construido con aleación galvanizada en caliente y cataforesis (con ensayo de niebla salina de 1000 h). Recubiertos con polvo para garantizar un producto de larga duración, con alta resistencia al impacto, a la humedad y al desgaste, respetando el medio ambiente.
- » Alta disponibilidad de dimensiones para categoría N1 – hasta 3700mm de longitud.
- » Grupo Hidráulico de 2kW electrohidráulico, con depósito de aceite de 7,5ltr y aceite ISO 32. Está completamente desarrollado internamente y con una bomba de alta presión para adaptarse perfectamente al cilindro y brindar la máxima capacidad de vuelco.

Portaescaleras con hasta 400 kg de carga útil

Panel de protección de la cabina

OPCIÓN:
Monovuelco
Vuelco trasero

OPCIÓN:
Trivuelco
Vuelco trasero y lateral



Pilares desmontables

Anillas de amarre de carga integradas

Botellero

Modelo T

Los laterales del modelo botellero están compuestos por un marco de acero galvanizado y una lona corredera de 900 gr/m².

Incluye dos cartolas de cierre verticales de aluminio y un sistema de guías superior e inferior con roldanas. La delantera y trasera admite variantes de plywood o puertas traseras, entre otras opciones.

Es apropiado para vehículos de hasta 7,5 toneladas de MMA. Es ideal para el reparto de mercancías que necesita una rápida descarga.



Modelo T. botellero

» **Techo:** Fabricado a base de poliéster de 1.6 mm de grosor traslúcido, reforzado mediante omegas de chapa galvanizada (DX-F5 laminada en frío) de 1 mm de espesor separadas entre sí a una distancia de 600 mm. El conjunto es pegado y atornillado durante su fabricación. El perímetro está constituido con perfilera de aluminio ALEACIÓN 6063.

» **Laterales:** Compuestos por un marco de acero galvanizado y una lona cerrada de aproximadamente 900 gr/m². El sistema incluye dos cartolas de cierre verticales de aluminio y un sistema de guías superior e inferior con roldanas que permite la apertura sencilla y rápida de los laterales.

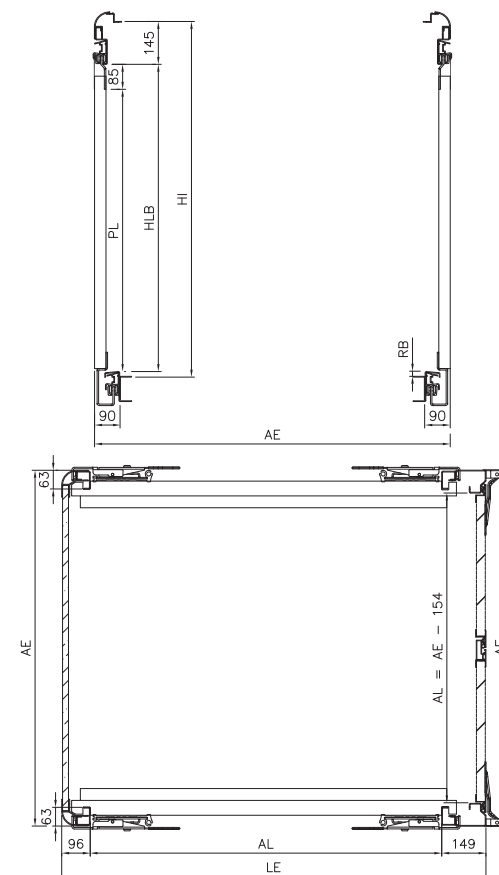
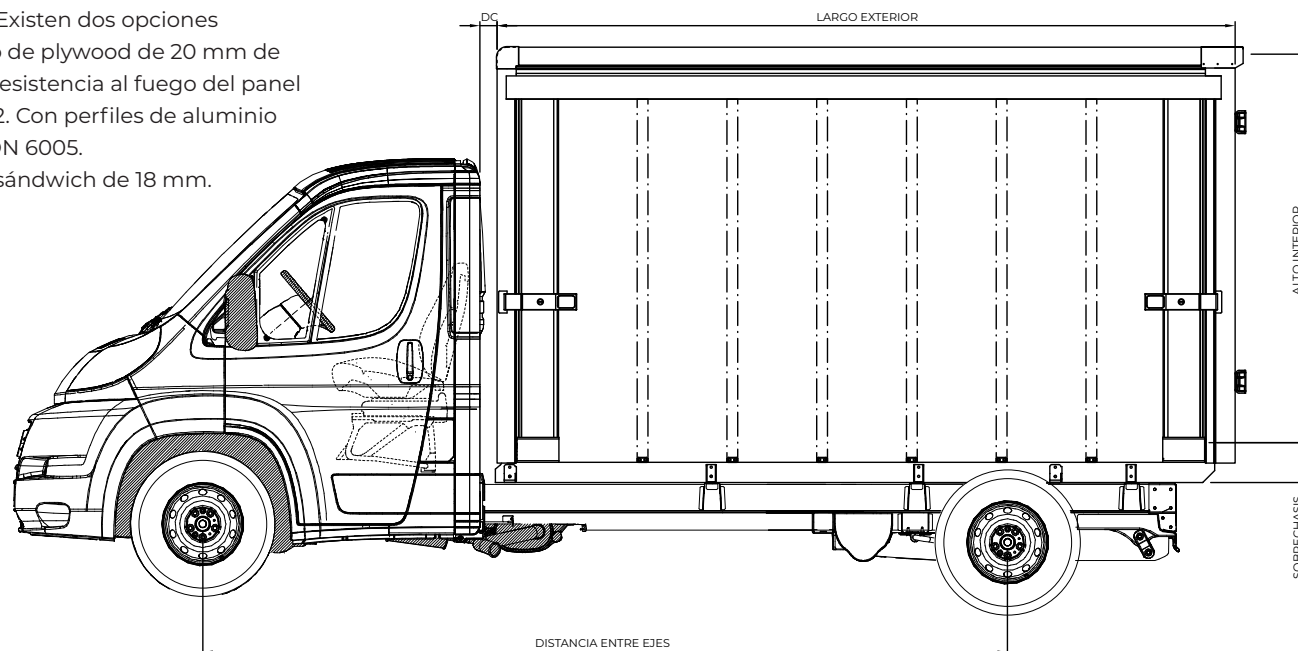
» **Frontal:** Existen dos opciones
1. Tablero de plywood de 20 mm de grosor. Resistencia al fuego del panel factor M2. Con perfiles de aluminio ALEACIÓN 6005.
2. Panel sándwich de 18 mm.

El perímetro está constituido con perfilera ALEACIÓN 6063.

El conjunto es ensamblado mediante tornillos, remaches y pegado interiormente con poliuretano.

» **Marco trasero:** de chapa galvanizada DX51 MAC de 2,5 mm de grosor, rigidizado con refuerzos en las cuatro esquinas, soldadura semiautomática.

» **Puertas traseras:** De panel sándwich de 30 mm de grosor, compuesto poliéster 1.6 / poliestireno (44 kg/m³) / poliéster 1.6 mm. Resistencia frente al fuego del panel factor M3. Con contorno de aluminio y goma EPDM. Herrajes inoxidables AISI 304, fallebas embutidas y bisagras de pala.



Grúa Portacoches

Modelo PC

El modelo Grúa Portavehículos tiene como finalidad ser utilizado para rescates y transporte de vehículos. Cuenta con dos versiones: una fabricada en acero, y otra en aluminio, para aumentar su ligereza sin renunciar a la resistencia y funcionalidad.

El diseño es personalizado, con excelentes acabados y destaca por su durabilidad, idónea para trabajos al máximo rendimiento.

Dispone de una amplia variedad de opciones para mejorar la experiencia del rescate en carretera.





Contacto

Llámenos o envíe un correo electrónico a:



POSTVENTA

Víctor Rodríguez
vrodriguez@electrozafiro.com
Tfno: 679 45 32 51

SERVICIO TECNICO

Francisco Mesa
fmesa@electrozafiro.com
Tfno: 696 98 06 03

VENTAS

Joaquin Gutiérrez
ventas@electrozafiro.com
Tfno: 620 007 540

RECAMBIOS

Vicente Mena
recambios@electrozafiro.com
Tfno: 649 35 40 39