

Guidosimplex[®]

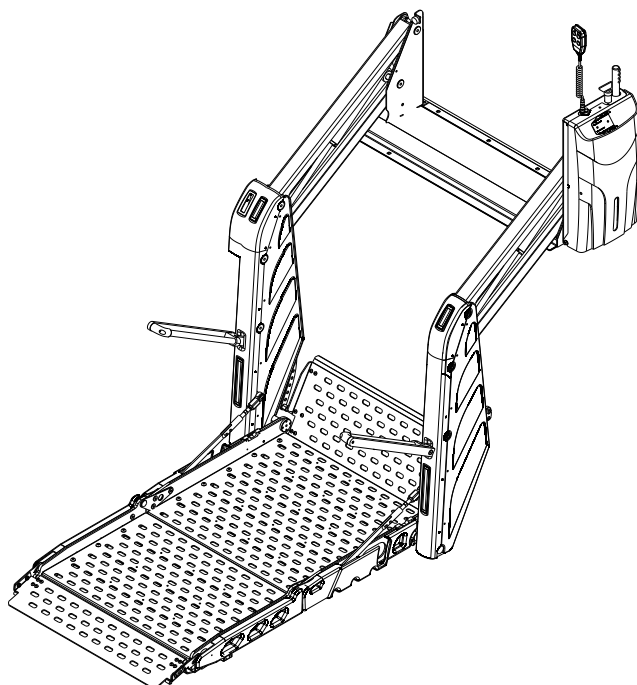
Sollevatore LIGHT-LIFT-BP

COD.006001

COD.006002

Sollevatore a doppio braccio elettroidraulico azionato da operatore a piattaforma piana, installato all'interno di furgoni consente di superare il dislivello tra piano stradale e piano di carico

ISTRUZIONI UTENTE



CE

**ATTENZIONE**

Per motivi di sicurezza il dispositivo deve essere montato e collaudato da una officina autorizzata

Il costruttore declina ogni responsabilità nel caso vengano eseguite modifiche non autorizzate o non vengano rispettate le istruzioni di montaggio

Costruttore**SMDM S.r.l.**

Via Delle Industrie, 8
30020 Meolo (VE) ITALIA
Tel. +39 0421 61240 - Fax +39 0421347329
www.smdmsrl.com - info@smdmsrl.com

INFORMAZIONI GENERALI

Prima dell'installazione verificare l'integrità del contenuto.

Questo manuale deve essere letto e le sue istruzioni comprese in modo da avere un quadro chiaro di come il dispositivo operi, prima di iniziare la sua installazione e il suo utilizzo.

Questo manuale deve essere conservato in buone condizioni per un uso successivo.

Le descrizioni ed illustrazioni, fornite in questa pubblicazione, si intendono non impegnative, il fabbricante si riserva il diritto di apportare le modifiche che riterrà convenienti a scopo di miglioramento, senza impegnarsi ad aggiornare questa documentazione.

Le illustrazioni e le immagini contenute nel presente manuale sono intese unicamente come esempi e possono differire dalle situazioni pratiche

Convenzioni

Nell'ambito di questo manuale sono state adottate le seguenti convenzioni grafiche e linguistiche:

**ATTENZIONE:**

Prima di determinate procedure può apparire questo messaggio.

La sua inosservanza può provocare danni all'operatore e all'apparecchiatura

Accantonamento

E' opportuno che l'attrezzo sia conservato in un locale non esposto alle intemperie per evitare l'ossidazione dei componenti.

Smaltimento

Per una corretta salvaguardia dell'ambiente consegnare l'articolo ormai fuori uso, ad una discarica autorizzata al recupero dei materiali riciclabili e non.

Trasporto

Il trasporto dell'articolo può essere effettuato attraverso le seguenti vie di comunicazione: stradale; ferroviaria; marittima; aerea.

L'articolo può essere trasportato sia imballato che disimballato, purchè in tal caso sia protetto dall'azione delle intemperie ed eventuali agenti esterni.



DESCRIZIONE

Sollevatore a doppio braccio elettro idraulico con piattaforma pieghevole in chiusura automatica. Può essere installato all'interno di automezzi tipo monovolumi, furgoni o pulmini, e consente di superare il dislivello tra il piano stradale ed il pianale del veicolo, a persone diversamente abili o per il normale carico e scarico di merci.

In caso di emergenze un sistema idraulico con pompa manuale garantisce il suo funzionamento e conseguentemente il rientro nel veicolo.

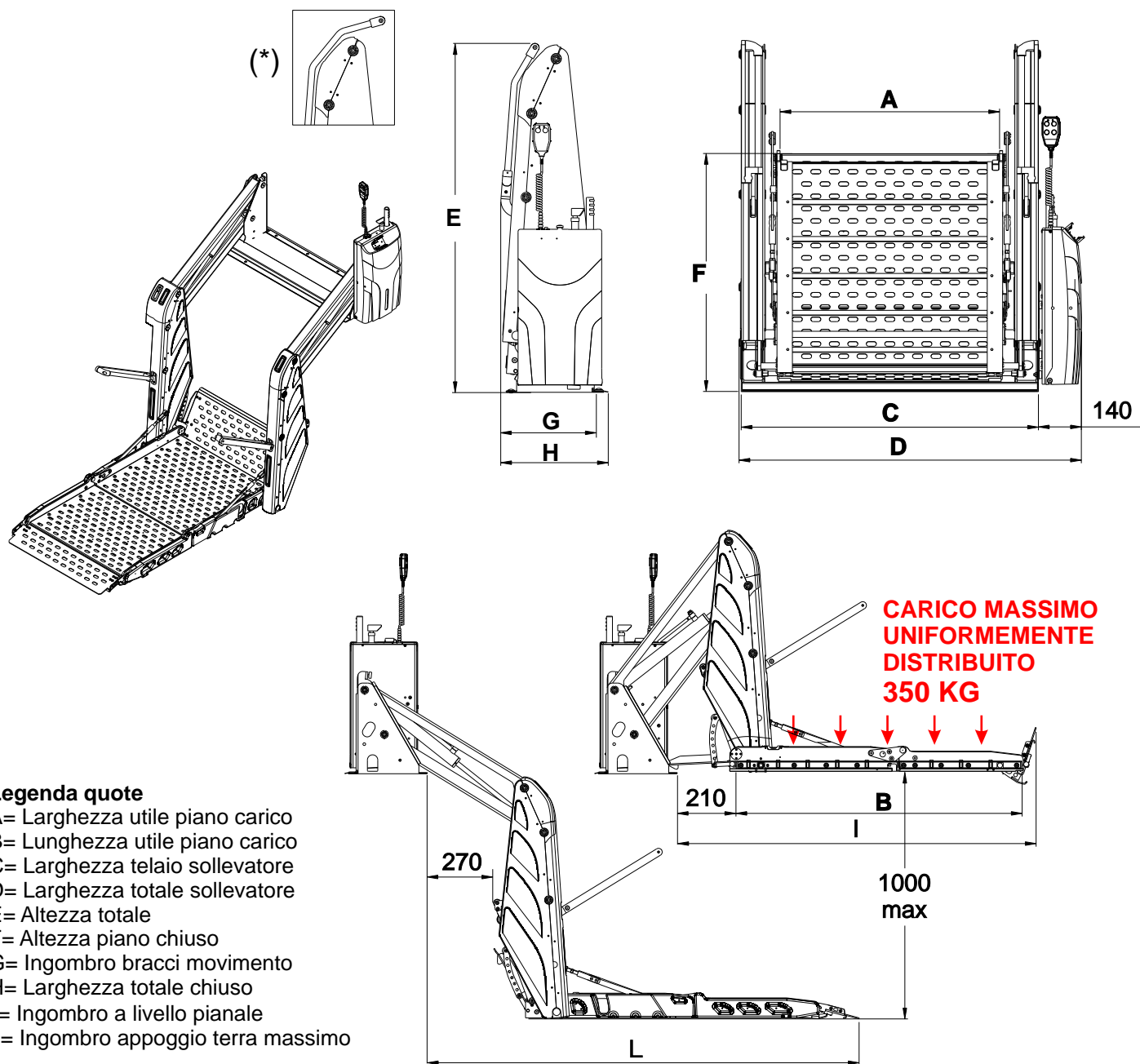
Le caratteristiche principali del sollevatore sono:

- Il telaio è costruito in acciaio speciale ad alta resistenza
- Il piano di calpestio e tutte le movimentazioni meccaniche sono costruite in alluminio questa associazione di materiali rendono il sollevatore robusto rigido e di peso ridotto.
- Nel piano di calpestio una lavorazione di punzonatura dalla forma esclusiva SMDM lo rende antiscivolo.
- Un sistema automatico di chiusura BREVETTATO sovrappone la metà del piano di calpestio all'altra metà (lato interno) quando il sollevatore è a riposo consentendo la visuale posteriore al conducente.
- L'ingombro a riposo del sollevatore è di soli 30 cm, questa particolarità è realizzata mediante la chiusura del piano di calpestio all'interno del sollevatore, consentendo il suo posizionamento molto ravvicinato al portellone posteriore, il posizionamento così realizzato consente l'uscita del sollevatore senza interferire con il paraurti del veicolo.

DATI TECNICI

Alimentazione	12v ; 24v
Carico massimo	350 kg
dislivello massimo	1 mt
Potenza motore pompa	0,5 kw
Pompa manuale di emergenza	SI
Tempo chiusura a libro	da piano di carico a chiusura = 10 sec
Tempo discesa	da piano carico a massima discesa - 1000 (vuoto) = 10 sec
Tempo salita	da - 1000 a piano carico (con 350kg) = 15 sec

DATI TECNICI



Legenda quote

- A= Larghezza utile piano carico
- B= Lunghezza utile piano carico
- C= Larghezza telaio sollevatore
- D= Larghezza totale sollevatore
- E= Altezza totale
- F= Altezza piano chiuso
- G= Ingombro bracci movimento
- H= Larghezza totale chiuso
- I= Ingombro a livello pianale
- L= Ingombro appoggio terra massimo

Caratteristiche dimensionali											
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	Peso Kg
Sollevatore LIGHT-LIFT-BP-72x115	712	1150	964	1110	1140	772	300	350	1450	1750	96
Sollevatore LIGHT-LIFT-BP-80x126	800	1250	1052	1200	1140(*)	822	300	350	1540	1840	102

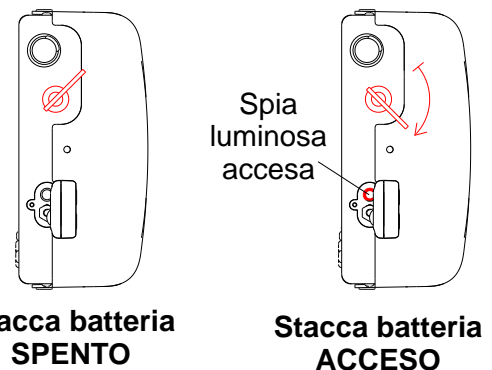
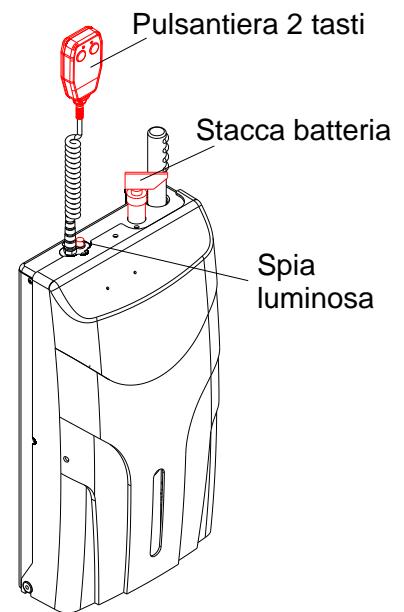
(*) E=1220 con tientibene 2 curve

UTILIZZO

PRIMA DELL'UTILIZZO DEL SOLLEVATORE

leggere attentamente le norme di sicurezza (vedi sez. seguente)

- Posteggiare il veicolo in un'area pianeggiante
 - bloccare il veicolo con il freno di stazionamento
 - Controllare che lo spazio sia sufficiente per l'apertura del sollevatore (esente da ostacoli)
- ⚠ - Durante il funzionamento l'operatore deve impedire nel raggio di funzionamento del sollevatore il passaggio di persone o animali
- PERICOLO SCHIACCIAMENTO**
- Aprire completamente il portellone o le doppie porte del veicolo e bloccarne la loro posizione
 - Ruotare in senso orario l'interruttore stacca batteria (l'accensione della spia luminosa segnala che il sollevatore è alimentato)



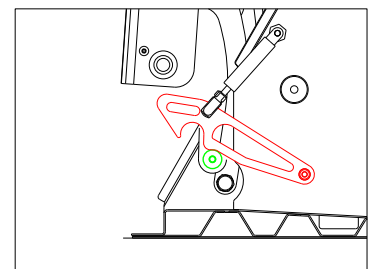
SISTEMA DI SICUREZZA CON SOLLEVATORE CHIUSO

Il sollevatore funziona per mezzo di un circuito elettro idraulico, un guasto al circuito determina una perdita di pressione sullo stesso con conseguente inizio di apertura involontaria del sollevatore.

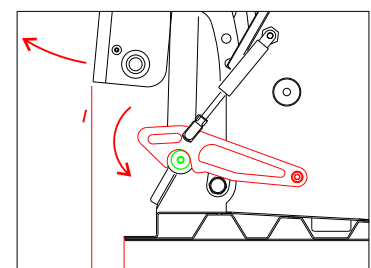
DUE APPOSITI GANCI DI SICUREZZA IMPEDISCONO QUESTA APERTURA BLOCCANDO MECCANICAMENTE IL MOVIMENTO

SE SI VERIFICA TALE CONDIZIONE

per aprire il sollevatore si deve procedere tramite il tasto della pulsantiera di comando prima alla chiusura (per sbloccare i ganci di sicurezza) e successivamente premere tasto di apertura



Chiusura normale



35 mm

Chiusura di emergenza

UTILIZZO - PULSANTIERA DI COMANDO

PER APRIRE IL SOLLEVATORE

- Verificare che i ganci di sicurezza siano liberi
- Premere il tasto DOWN (freccia in giù) della pulsantiera per iniziare l'apertura della piattaforma e mantenerlo premuto fino all'arresto automatico della stessa in allineamento con il piano di carico del veicolo
- All'arresto automatico della piattaforma rilasciare il tasto DOWN

ABBASSAMENTO

- Ripremere il tasto DOWN per iniziare la discesa della piattaforma

 **il rilascio del pulsante DOWN in apertura determina l'arresto immediato della piattaforma**

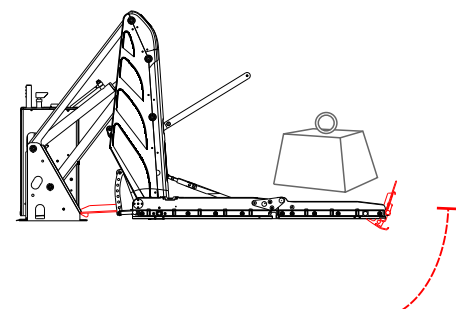
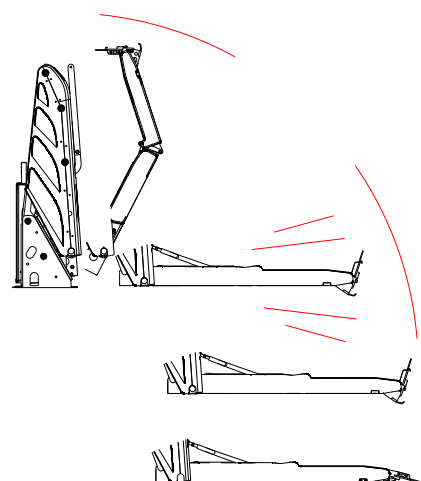
SOLLEVAMENTO

- Premere il tasto UP (freccia in su) della pulsantiera e mantenerlo premuto fino all'arresto automatico della piattaforma in allineamento con il piano di carico del veicolo
- All'arresto automatico della piattaforma rilasciare il tasto UP

PER CHIUDERE IL SOLLEVATORE

- Ripremere il tasto UP per iniziare la chiusura della piattaforma e mantenerlo premuto fino all'arresto automatico della stessa in posizione di chiusura

 **il rilascio del pulsante UP in chiusura determina l'arresto immediato della piattaforma**



SICUREZZE DELLA PIATTAFORMA

- 1) UNA VALVOLA DI SICUREZZA IDRAULICA DI MASSIMA PRESSIONE DETERMINA IL CARICO MASSIMO DI SOLLEVAMENTO DEL SOLLEVATORE (MAX 350 KG)
- 2) SE INVOLONTARIAMENTE CON IL CARICO SULLA PIATTAFORMA L'OPERATORE PREME IL TASTO UP IN CHIUSURA UN PRESSOSTATO DI SICUREZZA INTERROMPE IL FUNZIONAMENTO
- 3) NELLA CHIUSURA DELLA PIATTAFORMA UN PRESSOSTATO DI SICUREZZA INTERROMPE IL FUNZIONAMENTO DELLA POMPA IDRAULICA ANCHE SE L'OPERATORE CONTINUA A SCHIACCIARE IL TASTO UP DELLA PULSANTIERA IN CHIUSURA

La piattaforma è provvista di due parti mobile alle sue estremità, che chiuse nel sollevamento della carrozzina impediscono una involontaria caduta

- **Condizione per la discesa dal veicolo**

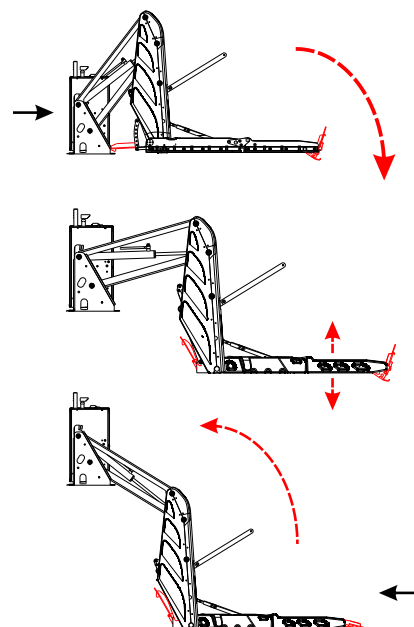
la piattaforma è alla stessa altezza del pianale il settore esterno è sollevato e bloccato il settore interno è abbassato appoggiato al pianale si alza e si blocca appena inizia la fase di discesa.

- **Condizione di movimento del carico**

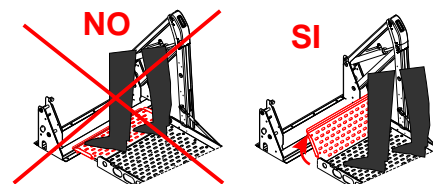
il settore lato interno è sollevato e bloccato
il settore lato esterno è sollevato e bloccato

- **Condizioni per la salita sul veicolo**

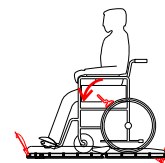
il settore lato interno è sollevato e bloccato
il settore lato esterno è appoggiato a terra si alza appena staccato da terra e si blocca



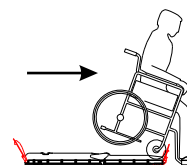
il carico di sollevamento deve essere posizionato entro il limite di ingombro evidenziato IN GIALLO sulla piattaforma
ATTENZIONE
Non posizionare il carico sui settori mobili alle estremità della piattaforma per non danneggiarli



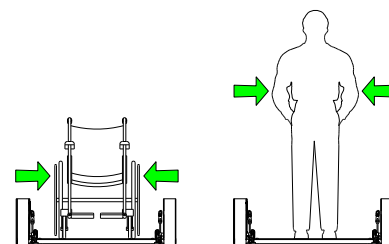
- Prima di usare il sollevatore idraulico, **BLOCCARE sempre I FRENI DELLA SEDIA A ROTELLE** (chi usa una sedia a rotelle motorizzata deve spegnere il motore e applicare i freni).



- Attenzione in caso di movimento improvviso della sedia a rotelle e urtando contro i settori sollevati potrebbe capovolgersi.

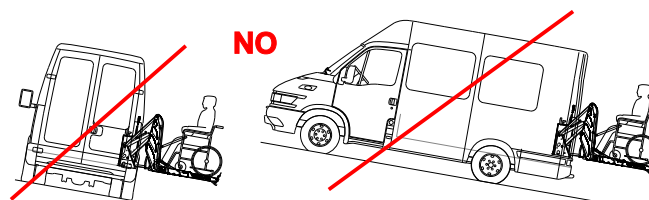


- I corpi da movimentare con il sollevatore **DEVONO ESSERE IN POSIZIONE CENTRALE**
- Assicurarsi che **non ci siano parti sporgenti** che interferiscano con il movimento del sollevatore



NON AZIONARE IL DISPOSITIVO CON UN CARICO SUPERIORE A 350 KG.

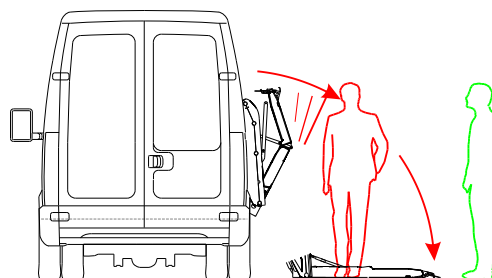
- **Esaminare il sollevatore idraulico prima dell'uso. Se esiste qualsiasi condizione di pericolo, NON USARLO.**
- Leggere ed osservare tutte le etichette ed i simboli d'avvertenza affissi sul sollevatore idraulico.



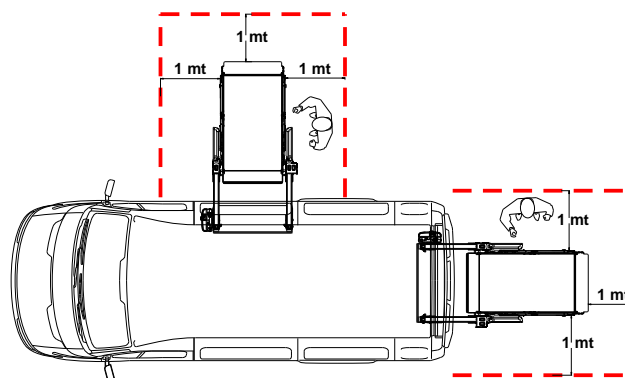
- Operare il sollevatore idraulico con l'automezzo posteggiato su terreno pianeggiante.



- **Non sostare davanti al sollevatore durante la discesa della piattaforma.**
- Mantenere le altre persone eventualmente presenti a distanza di sicurezza durante il funzionamento del sollevatore.



- **Verificare che lo spazio disponibile attorno al veicolo sia adeguato all'ingombro della piattaforma e al suo utilizzo**



- **L'automezzo deve essere posteggiato in modo sicuro inserendo i FRENI DI EMERGENZA prima di utilizzare il sollevatore idraulico.**

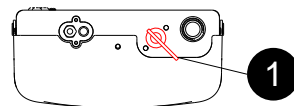
FUNZIONAMENTO MANUALE

In caso di anomalie elettriche un sistema di emergenza ad azionamento manuale garantisce un funzionamento basilare del sollevatore in modo da completare l'operazione in corso o di far rientrare il sollevatore.

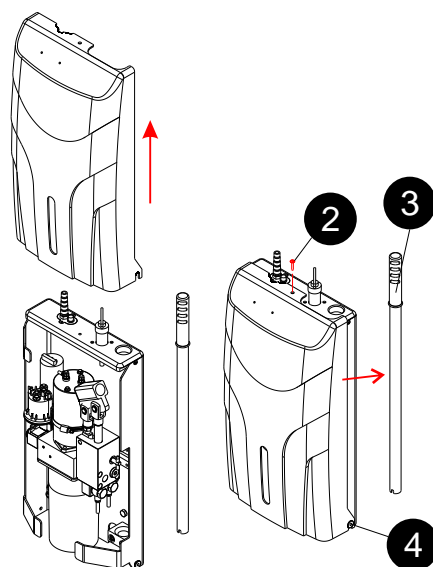
RISTABILITA LA POSSIBILITÀ DI VIAGGIARE RECARSÌ IN CENTRO AUTORIZZATO S.M.DM PER LA VERIFICA DELL'ANOMALIA

PROCEDURA UTILIZZO POMPA IDRAULICA MANUALE

- Spegnere la centralina, ruotare lo stacca batteria (1) spento (spie luminose spente)

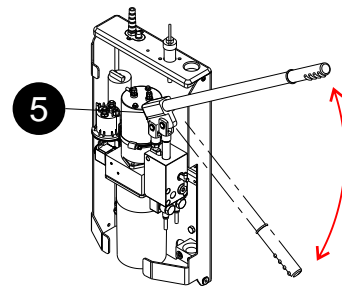


- Sfilare dalla sede il tubo con manopola (3)
- Svitare la vite fissa coperchio (2) e togliere verso l'alto il coperchio sfilandolo dai funghetti di fermo (4)



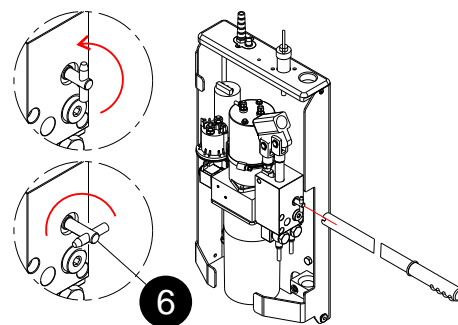
PER SELEZIONARE LA SALITA IDRAULICA MANUALE

- Inserire il tubo con manopola (3) nella sede (5)
- Agire alternativamente con il manico verso il basso e verso l'alto si noterà il movimento del sollevatore, continuare fino ad operazione conclusa



PER SELEZIONARE LA DISCESA IDRAULICA MANUALE

- Il tubo alla sua estremità ha due intagli, inserire questi nel perno della valvola manuale (6)
- Svitare in senso antiorario LENTAMENTE E CON CAUTELA osservando il movimento del sollevatore in discesa
- Al termine riavvitare la valvola (6) in chiusura per predisporlo per la salita



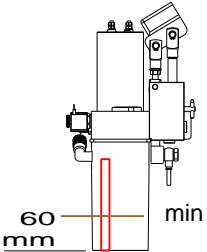
AL TERMINE DELL'OPERAZIONE CON SOLLEVATORE CHIUSO RICHIDERE IL COPERCHIO RIPORRE IL MANICO NELLA SUA SEDE E RECARSÌ AD UN CENTRO AUTORIZZATO PER LA VERIFICA

PULIZIA GENERALE

In qualità di proprietario e utilizzatore del dispositivo, è vostro obbligo per un buon funzionamento eseguire periodicamente la manutenzione necessaria.

Usando un aspirapolvere, rimuovere polvere o ghiaia che si possono raccogliere nel dispositivo. Fare attenzione alle irregolarità, quali viti che si allentano o strani rumori che si avvertono durante l'uso. Verificare una volta l'anno, i cavi e le connessioni della pulsantiera. Pulire la pulsantiera con un panno morbido, inumidito con acqua. Non utilizzare prodotti chimici o abrasivi.

MANUTENZIONE PERIODICA

Punto da ispezionare	intervento da eseguire
<p>livello olio serbatoio</p> 	<p>Con il sollevatore in posizione CHIUSO Togliere coperchio centralina verificare che l'olio nel serbatoio sia tra i segni di massimo e minimo Se necessario aggiungere OLIO IDRAULICO tipo AEROSHEL FLUID 41</p>



ATTENZIONE
NON MISCELARE CON ALTRI TIPI DI OLII IDRAULICI



ATTENZIONE
IN CASO DI MAL FUNZIONAMENTO DEL DISPOSITIVO
 rumori insoliti, il movimento discontinuo o altro possono essere segnali che il dispositivo necessita di una **VERIFICA E EVENTUALE REGOLAZIONE**
PORTARE IL VEICOLO DA UN RIVENDITORE AUTORIZZATO PER LE NECESSARIE OPERAZIONI DI MANUTENZIONE

CONDIZIONI DI GARANZIA

I prodotti sono garantiti da difetti di fabbricazione o per la qualità del materiale impiegato per un durata di **mesi 24 (ventiquattro)** a partire dalla data di fatturazione.

La **Garanzia** è espressamente limitata alla riparazione o alla sostituzione gratuita dei pezzi riconosciuti difettosi presso il Costruttore o le officine autorizzate dal Costruttore.

Qualsiasi sostituzione potrà essere effettuata con dei pezzi/componenti nuovi oppure riparando le parti, dopo un'attenta valutazione del Costruttore o del suo distributore.

Per l'applicazione della **Garanzia** è necessario rivolgersi al Nostro distributore ed esibire il documento fiscale (scontrino o fattura) o certificato di collaudo da parte dell'A.S.L. che comprovi la reale data di acquisto/consegna del prodotto.

Le spese di spedizione e d'imballo, così come le spese di trasferimento, sono a carico dell'acquirente.

Per l'eventuale rientro della merce è necessario chiedere l'autorizzazione scritta.

La **Garanzia** si applica a condizione che:

- il prodotto sia riparato presso il Costruttore o un suo distributore.
- che l'acquirente documenti di avere eseguito correttamente e tempestivamente le manutenzioni periodiche menzionate nel manuale d'uso.

LA GARANZIA NON È APPLICABILE NEI SEGUENTI CASI:

- Uso improprio del prodotto, errato collegamento, errate manovre,
- sovratensioni o sovraccarichi applicati,
- danni provocati dall'allacciamento a linee elettriche non conformi,
- condizioni climatiche ed ambientali non idonee,
- mancata o inadeguata manutenzione
- smontaggio, manomissioni, riparazioni o modifiche ed interventi non autorizzati,
- interventi con componenti non originali
- imperizia, negligenza, colpa, dolo, atti vandalici, danni causati da cadute, urti, incendi, allagamenti, fulmini ed altre calamità
- la mancata esibizione della fattura. costituisce causa di esclusione della **Garanzia**.
- Per le batterie la garanzia non è applicabile per :
 - stoccaggio e mancata ricarica per lungo tempo - scarica totale per black-out prolungato - se sono state smontate e manomesse
 - data o codice di fabbricazione cancellati

La Garanzia non copre:

- la manutenzione ordinaria, le regolazioni, la programmazione e le verifiche periodiche
- la sostituzione di pezzi sottoposti a normale usura (Particolari di Consumo – vedere sotto) dovuta all'uso dell'ausilio
- tutte le spese non previste dalla presente **Garanzia Contrattuale**, o dalla **Garanzia Legale**, in particolare le spese conseguenti al mancato utilizzo

Gli interventi realizzati a titolo di **Garanzia** non hanno l'effetto di prolungarla, salvo particolari disposizioni.

I particolari sostituiti al di fuori del periodo di garanzia del prodotto sono garantiti per **mesi 6 (sei)**

I pezzi o componenti sostituiti a titolo di **Garanzia** divengono di proprietà di **S.M.D.M. srl**

Elenco, a puro titolo indicativo, di alcuni particolari di Consumo non coperti da Garanzia:

- Materiale di consumo ordinario
- impugnature, manopole, lampadine
- Batterie (Garanzia solo 6 mesi) (sec. D. Min della Sanità 27.08.1999 n.332)

Le riparazioni effettuate fuori **Garanzia** sono garantite **mesi 6 (sei)**, coprono esclusivamente l'oggetto/componente riparato e si intendono franco ns. sede.

INDICARE NELLA RICHIESTA DI GARANZIA I DATI RICONOSCITIVI DEL DISPOSITIVO

Codice articolo - Anno di costruzione - Numero di serie

INFORMAZIONE AGLI UTENTI

ai sensi dell'art. 13 del Decreto Legislativo 25 Luglio 2005, n.151 "Attuazione delle Direttive 2002/95/CE, 2002/96/CE e 2003/108/CE, relative alla riduzione dell'uso di sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche, nonché allo smaltimento dei rifiuti".



Il simbolo del cassonetto barrato riportato sull'apparecchiatura o sulla sua confezione indica che il prodotto alla fine della propria vita utile deve essere raccolto separatamente dagli altri rifiuti.

L'utente dovrà, pertanto, conferire l'apparecchiatura giunta a fine vita agli idonei centri di raccolta differenziata dei rifiuti elettronici ed elettrotecnici, oppure riconsegnarla al rivenditore al momento dell'acquisto di una nuova apparecchiatura di tipo equivalente, in ragione di uno a uno.

L'adeguata raccolta differenziata per l'avvio successivo dell'apparecchiatura dismessa al riciclaggio, al trattamento e allo smaltimento ambientalmente compatibile contribuisce ad evitare possibili effetti negativi sull'ambiente e sulla salute e favorisce il reimpiego e/o riciclo dei materiali di cui è composta l'apparecchiatura. Lo smaltimento abusivo del prodotto da parte dell'utente comporta l'applicazione delle sanzioni amministrative previste dalla normativa vigente.